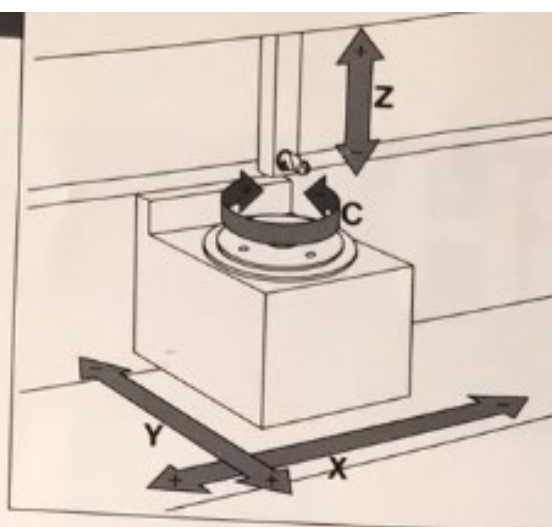
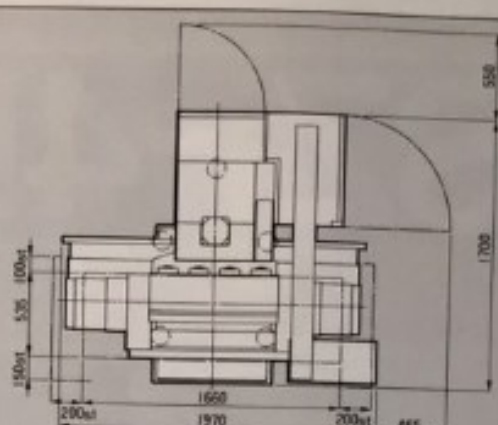


MSZi-4H/8H



配置図
Floor Plan



主な仕様 Major Specifications

	MSZi-4H	MSZi-8H	
● 加工範囲			● Cutting Capacity
円筒ワーク最大外径		φ60mm	Max. outer dia. of cylindrical work
円筒ワーク最小内径		φ42mm	Min. inner dia. of cylindrical work
内溝最大深さ		100mm	Max. depth of inner groove
同時加工ワーク数	2	4	Max. number of works
● 移動量			● Travel
X軸移動量(テーブル左右)	400mm		X-axis travel (Longitudinal movement of table)
Y軸移動量(コラム前後)	250mm		Y-axis travel (Cross movement of column)
Z軸移動量(主軸頭上下)	150mm		Z-axis travel (Vertical movement of spindle heads)
C軸移動量(ロータリテーブルの回転)	360° run out		C-axis travel (Rotary movement of rotary table)
テーブル上面から主軸までの距離	60~210mm		Distance from table surface to spindle gauge plane
● 主軸			● Spindle
主軸回転速度	3000~12000min ⁻¹		Spindle speed range
主軸変速レンジ数	無段階 stepless		Number of spindle speed ranges
主軸テーパ穴	牧野精機製 コレット φ5mm以下 Makino Seiki collet: φ5mm or less		Type of spindle taper hole
主軸軸受内径	φ12mm		Spindle bearing inner diameter
主軸数	4	8	Number of spindle
主軸用電動機	0.75kW×4		Spindle drive motor
心間距離	200	100	Distance between spindles
● 送り速度			● Feedrate
早送り速度	10000mm/min		Rapid traverse rate
切削送り速度	1~5000mm/min		Feedrate
● 所要電源 AC200/220V(50/60Hz)	15kVA	16kVA	● Electric Power Source AC200/220V(50/60Hz)
● 切削液タンク			● Coolant Tank
切削液タンク容量	120ℓ		Coolant tank capacity
切削液用電動機	0.25kW×2		Coolant pump motor
● 機械の大きさ			● Machine Size
機械の高さ	2345mm		Machine height
機械重量(数値制御装置を含む)	3400kg	3500kg	Mass of machine with numerical control unit

★このカタログの仕様数値や機械外観などは、不断の研究、改良に伴い変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

★ The specifications are changed depending upon the market.