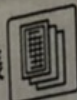


2. 機械仕様



2.1 SL-150,150MC

		SL-150/500	SL-150MC/500
		620 (前カバーとの干渉 ϕ 456)	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	455
	クロススライド上の振り	mm	560
	センタ間最大距離	mm	430
	最大加工径	mm	184
	標準加工径	mm	170
	最大加工長さ	mm	519
	棒材作業能力	mm	45 (33)* ¹
	棒材作業能力	mm	230 [210+20]
移動量	X軸移動量	mm	520
	Z軸移動量	mm	50~5,000 (80~8,000)* ¹
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	2 (巻線)
	主軸変速レンジ数	段	JIS A ₂ -5
	主軸端		56 (43)* ¹
	主軸貫通穴	mm	90 (80)* ¹
	主軸軸受内径	mm	—
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	12
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大32
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—
	回転工具加工能力		ドリル: MAX ϕ 13 タップ: MAX M8
心押台	心押台の移動量	N{kgf}	515
	心押軸の直径	mm	85
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	MT4 (回転センタ)
	心押軸の移動量	N{kgf}	120
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000 C: 200 min ⁻¹ (100 min ⁻¹)* ² <MC>
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~480 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度	mm/min	0.001~480 {0.0001~9.9999}
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	X, Z: 0~1,260 [15段]
	送り軸用電動機	kW	7.5 / 5.5 (11 / 7.5)* ²
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	X: 1.4 Z: 2.1
	油圧用電動機	kW	—
	潤滑用電動機	kW	3.8/2.7
	クーラント用電動機 <50Hz>	kW	0.75
	電源 (連続定格)	kW	0.02
所要動力源		kVA	0.52 <0.325>
	油圧ユニットタンク容量	L	17.8(20.7) [21.8(24.7)]* ³
	潤滑油タンク容量	L	21.0(24.9) [25.0(28.9)]* ³
	クーラントタンク容量	L	12
機械の大きさ	機械の高さ	L	4
	所要床面の大きさ	mm	165
	機械質量	mm	1,819
	心押台の移動量	kg	2,255×1,680
力・径	心押軸の直径	N{kgf}	3,800
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	39227 {4000} [at3.43 MPa {35 kgf/mm ² }]
	心押軸の移動量	mm	210
		N{kgf}	X:28 [6] Z:36 [12]
			5462 {557} [at3.43 MPa {35 kgf/mm ² }]