

9 機械本体の標準データ

機械本体の標準データ

9

9-1 本機の主な仕様

1. QT-Smart200 L/250 L 心間 500U

項目			単位	QT-Smart200 L		QT-Smart250 L	
				標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)
能力・容量	チャック・サイズ						
	最大スイング		in	8		10	
	標準加工径		mm	φ660			
	最大加工径		mm	φ212		φ255	
	棒材作業能力		mm	φ350		φ380	
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	φ65 *1		φ80 *2	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3		kg	132~687		110.5~665.5	
【チャックワーク】 【シャフトワーク】		200		300	450		
主軸	主軸回転速度 *4		min ⁻¹	500			
	主軸端形状			35~5,000		35~4,000	
	加速時間		s	JIS A2-6		JIS A2-8	
	主軸貫通孔径		mm	2.5 *5 3.3 *5		2.8 *6 2.4 *6	
	モータ出力 (30 分定格/連続定格)		kW	φ76		φ91	
	最大トルク (15%ED)		N・m	15/11 18.5/15		26/22	
				233 358		465	
テール ストック	テールスピンドル穴型式		MT	MT No.5			
	移動量 (テールストック)		mm	565			
	最小推力		N	1000 *8			
	最大推力		N	5000			
刃物台	工具本数		本	12			
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25			
		内径旋削		φ40			
送り軸	割り出し時間		s	0.17/0.54			
	早送り速度		m/min	30/33			
	早送り時定数		ms	60/80			
	移動量	X	mm	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]	
Z		560 [555 + 5]					
その他	クーラントタンク		L	180/230/170			
	CV (無/横出/後出)		kVA	23.3/29.1		28.7/33.8 38.8/44.6	
	電源容量 (連続/30 分)			1020			
総合	大きさ	心高	mm	2630			
		全長		1680			
		全幅 *9		1700			
		全高		4.42			
	フロアスペース *9		m ²				
	機械質量 *10		kg	4500 4700		4800 4850	