

# 2 仕 様

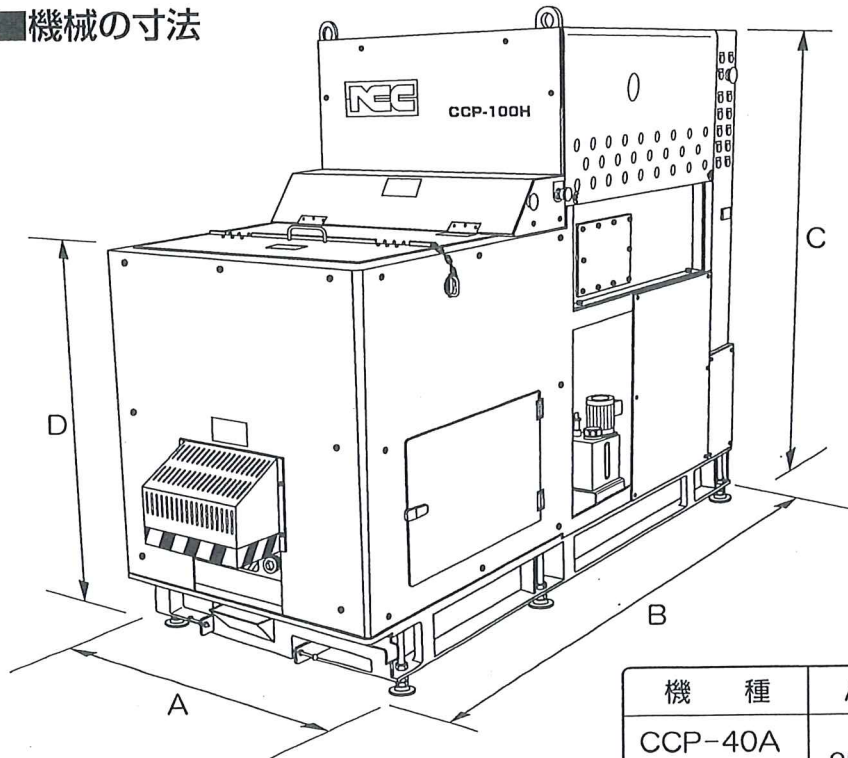
## 1. 機械の主な仕様

項 目	機 種	CCP - 40A	CCP - 100H	CCP - 68A	CCP - 103H
対象切粉材質		アルミニウム	軟鋼(SS材)、銅、 鋳物、SUS(一部)	アルミニウム	軟鋼(SS材)、 鋳物、銅
対象切粉形状		チップ状、カール状		チップ状	
圧縮能力 (kN)		440	1010	650	1010
圧縮切粉径 (mm)		φ90	φ70 φ80	φ100	φ70 φ80
圧縮面圧 (MPa)		69	260 200	82	260 200
ホッパー容量 (L)		100			
1サイクル時間* (60Hz/sec.)		約16	約30	約15	約20
圧縮用油圧モーター (kW)		5.5		11.0	
スクリー用モーター (kW)		縦軸0.75、横軸0.4			
電源		3相 AC200V/220V 50Hz/60Hz			
モーター出力合計 (kW)		6.75		12.2	
機械寸法	幅 (mm)	950		995	
	奥行き (mm)	2160		2530	
	高さ (mm)	1560		1897	
	ホッパー高さ(mm)	1060		1185	
機械質量 (作動油を含む) (kg)		1800	1860	2140	2200

※ 1サイクル時間には、切粉充填時間を含みません。

1サイクル時間は保証値ではありません。切粉の種類、形状などにより異なります。

### ■機械の寸法



(単位mm)

機 種	A	B	C	D
CCP-40A	950	2160	1560	1060
CCP-100H				
CCP-68A	995	2530	1897	1185
CCP-103H				

図は、CCP-100Hを使用しています。