

3.3 標準仕様

3.3.1 標準機械仕様

| No. | 仕様項目 | 仕様 | | | 注記 |
|-----|---|-----------------------------|-----|------------------------------------|---|
| | | I型 | II型 | V型 | |
| 1 | 最大加工径 (D) | φ 12mm (φ 1/2inch) | | | |
| 2 | 最大加工長 (L) | D×2.5mm | | | Z軸ストロークは100mmです。 |
| 3 | 最大穴あけ径 | φ 6mm (SUS303切削時) | | | 切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。 |
| 4 | 最大ネジ立径 | M6 | | | タップ、ダイス |
| 5 | 主軸貫通穴径 | φ 13.2mm | | | 貫通穴にさらに材料振れ止めパイプを入れて使用します。 |
| 6 | 主軸回転数 | 100~12,000min ⁻¹ | | | |
| 7 | 主軸回転変換数 | 無段 S5ケタ | | | |
| 8 | 背面主軸最大チャック径 | — | — | φ 12mm | |
| 9 | 背面加工ワーク 前面出し最大長さ | — | — | 20mm | |
| 10 | 背面加工最大穴あけ径 | — | — | φ 4mm | |
| 11 | 背面加工最大ネジ立径 | — | — | M4 | 切削タップの場合です。 |
| 12 | 背面主軸回転数 | — | — | 100~ 5,250 min ⁻¹ | |
| 13 | 背面主軸回転変換数 | — | — | 無段 S4ケタ | |
| 14 | チャック形式 • 主軸コレットチャック • ドリル用チャック • 背面主軸コレットチャック | FC912-M-K AR11, ER11 | | | ドリル用チャックAR11, ER11は最大7mmまで把持できます。 |
| | | | | FC096-M-K | |
| 15 | ツール取付数 • 旋削ツール 刃物台1 刃物台2 • 正面穴あけツール • 背面旋削ツール • 背面穴あけツール | 7本 | 9本 | 13本 | 刃物台2のバイトはZ軸動作を行いません。 () 内はオプションです。 |
| | | 2本 | 2本 | 1本 (2本) | |
| | | 1本 | 3本 | 2本 | |
| | | 4本 | 4本 | 5本 (4本) | |
| | | | | 2本 | |
| | | | 3本 | | |
| 16 | ツールサイズ • バイト • スリーブ | 10×10×60~120mm φ 20mm | | | <ul style="list-style-type: none"> HTF7110のバイトサイズは10×10×35mmです。 ドリルスリーブサイズはオプションでφ19.05mmを選択できます。 V型4本軸仕様時のスリーブ径はφ15.875mmとなります。 |

| No. | 仕様項目 | 仕様 | | | 注記 |
|-----|--|------------------------------|-----------------|--------|---|
| | | I型 | II型 | V型 | |
| 17 | 早送り速度 | X1軸 | 18m/min | | |
| | | Z1軸 | 18m/min | | |
| | | X2軸 | 15m/min | | |
| | | | Y1軸15m/min | | |
| 18 | 最小設定単位 | X1軸 | 0.001mm (直径) | | |
| | | Z1軸 | 0.001mm | | |
| | | X2軸 | 0.001mm (直径) | | |
| | | | Y1軸0.001mm (直径) | | |
| 19 | 棒材長さ | (1m, 1.5m, 2.5m) | | | BL12専用給材機使用の場合です。 |
| 20 | センター高さ | 1,050mm | | | マウント高さを含みます。 |
| 21 | 電動機 <ul style="list-style-type: none"> • 主軸ドライブ用 • 背面主軸ドライブ用 • Z1, X1軸用 • Y1, X2軸用 • チャック開閉用 • 切削油用 • 潤滑油用 | 1.5/2.2KW (15分定格) | | | 制御モータは下記の通りです。 ビルトインスピンドルモータ ACサーボモータ ACサーボモータ ACサーボモータ ACサーボモータ |
| | | 0.5KW | | | |
| | | 0.5KW | | | |
| | | 0.3KW | | | |
| | | 0.2KW | | | |
| | | 0.18KW | | | |
| | | 0.02KW | | | |
| 22 | 入力電源容量 | 4KVA (最大負荷時) | | | |
| 23 | 所要床面積 | 1,455×890×1,490 (長さ×幅×高さ) | | | マウント高さを含みます。 |
| 24 | 機械重畳 | 1100kg | | 1200kg | |
| | | | | | |