

目次

	ページ
仕 様.....	1
電 気 品 仕 様.....	2
標 準 付 属 品.....	3
特 別 付 属 品.....	4

2003年製

FANUC 18i-T

## 仕 様

センタ間最大距離	4200 mm
○ ベッド上の振り 最大	φ 610 mm
○ ワーク中心と砥石軸との心間距離 最大	700 mm
ワーク中心と砥石軸との心間距離 最小	300 mm
使用し得る砥石車の径 最大	φ 760 mm
φ 760mmの砥石車で研削し得るワーク径 最大	φ 610 mm
φ 510mmの砥石車で研削し得るワーク径 最小	φ 150 mm
砥石車の回転数 無段変速	150~800 min <sup>-1</sup>
砥石車の大きさ	φ 760mm × 75mm × 304.8 mm 穴
加工品回転数 無段変速	8~300 min <sup>-1</sup>
主軸台駆動能力	1000 N·m [100 kg·m (3000kg × φ 200mm)]
センタにて支え得るワーク最大質量	3000 kg
研削し得る最大キャンバ量	± 5 mm
移動距離	
砥石台 (X軸)	400 mm
往復台 (Z軸)	4350 mm
送り速度	
砥石台 (X軸)	0.01~1000 mm/min.
往復台 (Z軸)	1~5000 mm/min.
所要床面積	約 3700mm × 約 13100 mm
正味質量	約 27000 kg

## 電 気 品 仕 様

供給電源 AC 3相 200V  $\pm 10\%$ , 50Hz  $\pm 1\text{Hz}$

電源容量 50kVA

### 主要電気品

- |                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| 1. ワーク駆動用 AC スピンドルモータ    | AC 5.5/7.5 kW 1 台<br>(連続/30分定格) |
| 2. 砥石軸駆動用 AC スピンドルモータ    | AC 15/18.5 kW 1 台<br>(連続/30分定格) |
| 3. テーブル長手送り用 AC サーボ電動機   | AC 3.0 kW 1 台                   |
| 4. 砥石台切り込み用 AC サーボ電動機    | AC 3.0 kW 1 台                   |
| 5. 砥石軸潤滑油ポンプ用電動機         | AC 1.5 kW 1 台                   |
| 6. テーブル、砥石台摺動面潤滑油ポンプ用電動機 | AC 0.2 kW 1 台                   |
| 7. 砥石軸潤滑油冷却圧縮機用電動機       | AC 0.75 kW 1 台                  |
| 8. 研削液供給ポンプ用電動機          | AC 1.5 kW 1 台                   |
| 9. 操作盤および別置制御盤           | 1 式                             |

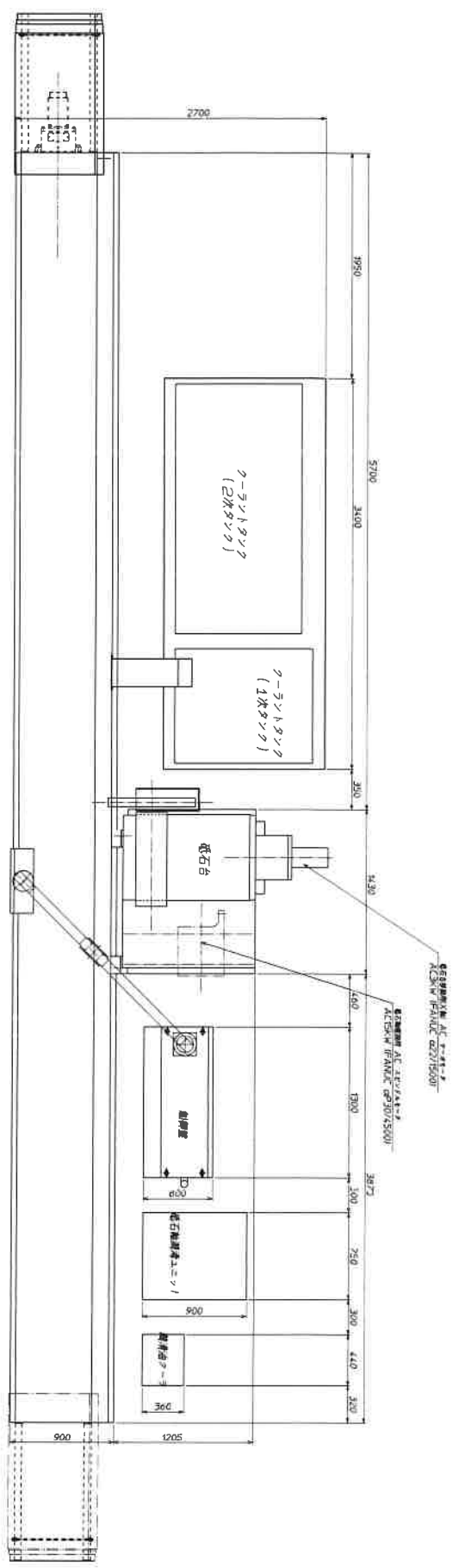
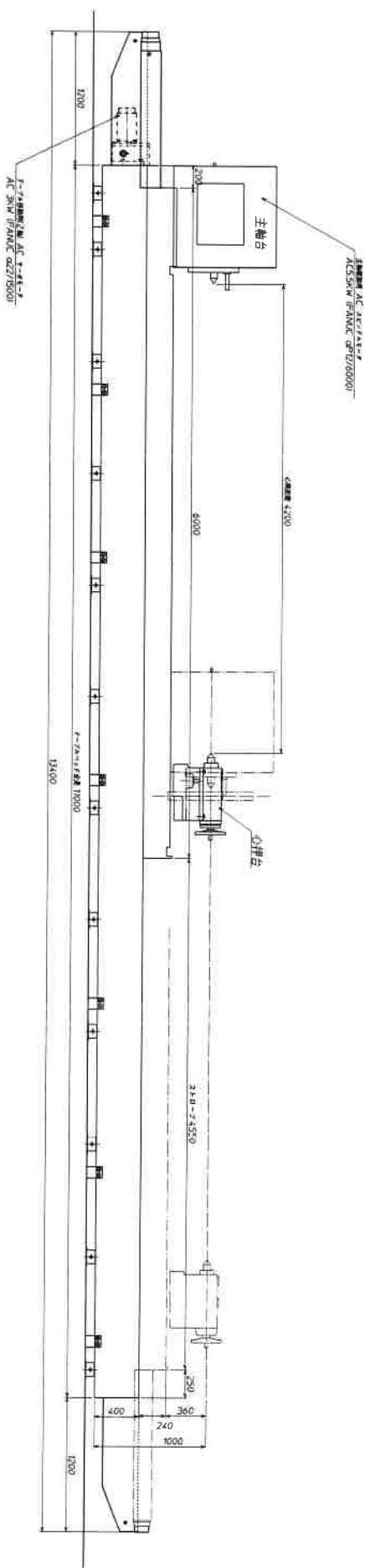
## 標準付属品

- 1) ホイールセンタ(砥石フランジ) ..... 1 個
- 2) 砥石修正装置(ダイヤモンドツール1個付) ..... 1 個
- 3) 研削液供給装置 ..... 1 組
- 4) スラッジ箱 ..... 1 組
- 5) 飛沫除けカバー(テーブル側ベッド用はテレスコピック式) ..... 1 組
- 6) ベッド精度検定用揺動台 ..... 1 組
- 7) 操作用工具(砥石フランジ用吊り具, スパナおよびレンチ等) ..... 1 組
- 8) 据付用部品(レベリングブロック, 基礎ボルトおよびナット) ..... 1 組
- 9) 研削部照明灯 ..... 1 組
- 10) NC 装置(FANUC 18i-TA) ..... 1 式
- 11) 砥石軸潤滑油用油温調整機 ..... 1 式
- 12) ロール駆動均斉駆動装置 ..... 1 式

## 特別付属品

- |                                |     |
|--------------------------------|-----|
| 1) 砥石車(φ760×75巾×304.8)         | 1 個 |
| 2) 超硬ワークセンタ(センタ角度 60°)         | 2 個 |
| 3) 駆動用ドグ                       | 1 個 |
| 4) マグネットクーラントセパレータ(ペーパーフィルター付) | 1 組 |
| 5) 砥石バランス用スタンドおよびアーパー          | 1 組 |
| 6) 振れ止め                        | 2 基 |
| 7) 振れ止め用受金                     | 4 個 |
| 8) バックレスト(支持径φ50~180)          | 1 基 |
| 9) ホイールセンタ                     | 3 組 |
| 10) 信号灯(3段式)                   | 1 式 |
| 11) 機械前面カバー                    | 1 組 |
| 12) 四ツ爪単動チャック                  | 1 式 |
| 13) ロールキャリパー(測定範囲 φ100~φ450)   | 1 個 |
| 14) パフ研削装置(φ200~φ600)          | 1 式 |
| 15) X-Z方向使用範囲調整装置              | 1 式 |

△			
△			
△	23320	C-2090G-00	
		IRONWORKS	
		DATE	NAME



機種名	23320	数量	1 SET
仕様	FRT-6N 610 X 4200 CNC ROLL GRINDER		
機名	MACHINE LAYOUT		
図面番号	C-2090G-00	図面名	MACHINE LAYOUT
作成日	2002/11/16	作成者	
承認日		承認者	
発行部	IRONWORKS		
発行所	KARATSU IRON WORKS LTD., JAPAN		
発行所住所	〒7090-00		