

能力・容量	作業テーブルの寸法		単位	VCN-410A	VCN-410B	VCN-510C	
		左右		奥行	mm	900	1100
	テーブル: 左右移動量		mm	410		550	
	サドル: 前後移動量		mm	560	762	1050	
	主軸頭: 上下移動量		mm	410		510	
	主軸端面からテーブル上面まで		mm	510			
			最小	mm	150		
	主軸中心からコラム前面まで		mm	660			
	テーブル最大積載質量(等分布)		mm	504		576	
主軸	主軸テーパ穴		kg	500	700	1200	
	標準	主軸速度		—	7/24 テーパ No. 40		
		主電動機 (AC インバータモータ)		5 分定格	min ⁻¹ (rpm)	40~12000(電気式 2 段)	
				10 分定格	kW (HP)	18.5 (25)	
				30 分定格	kW (HP)	15 (20)	
				連続定格	kW (HP)	11 (15)	
早送り速度		mm/min	36000				
切削送り速度		mm/min	1~8000				
テーブル	作業テーブルの寸法		mm	900	1100	1300	
		左右	mm	410		550	
		奥行	mm	410		550	
	T 溝	呼び寸法(ISO R299)		mm	18		
		本数		本	3		
		間隔		mm	125		
	テーブル最大積載質量		kg	500	700	1200	
機械底面よりテーブル上面まで		mm	780		850		
ATC ツール マガジン	工具収納本数		標準	本		30	
	工具選択方式		—	マガジンポケットナンバのランダム選択、 自動近回り方式			
	ツールシャンク		—	MAS BT-40			
	工具最大径		隣接工具有	mm	φ80		
			隣接工具無	mm	φ125		
	最大工具質量(ツールシャンク・プルスタッドを含む)		kg	8			
	マガジン全体の最大収納質量		標準	kg	120		
	最大工具長さ(ゲージラインより)		mm	350			
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)		sec	2.9 (1000 min ⁻¹ (rpm))			
			sec	5.8 (12000 min ⁻¹ (rpm))			
タンク容量	主軸潤滑油タンク容量		L	1.8			
	送り系潤滑グリースタンク容量		cm ³	260			
	主軸冷却油タンク容量		L	16			
	油圧ユニットタンク容量		cm ³	460			
	クーラントタンク容量(標準仕様)		L	200	250		

1

機械本体の標準データ

項目			単位	VCN-410A	VCN-410B	VCN-510C
機械の 大きさ	機械寸法 (標準仕様)	高さ (フロアより)	mm	2773		2843
		幅	mm	2000	2480	2880
		奥行	mm	2600		2835
	機械質量 (標準仕様)		kg	4920	5310	6900
電源	電圧 (3相)	仕向地別	V	AC 200/220/230/240 ± 10%		
				AC 380/400/415/440/460/480 ± 10%		
	周波数		Hz	50/60 ± 1		
	電源容量 (標準仕様)	10分定格	kVA	33.1	35.1	36.6
連続定格		kVA	22.4	24.4	25.9	
エアースource	圧力		MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)以上 0.9 (9)以下		
	容量 (標準仕様)		L/min (ANR)	200		
運転時の騒音レベル(オペレータ位置にて)			76 dB(A)			
運転条件(加工条件)						
工具	: フライスカッタ (φ80)		主軸回転速度	: 1193 min ⁻¹ (rpm)		
被削材	: S45C		送り速度	: 2792 mm/min		
切削水	: なし		切削幅	: 60 mm		
主軸負荷	: 50%		切削深さ	: 1.0 mm		

露点温度: -17°C以下(大気圧)

注意 1: 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。