

研 削 能 力

標準研磨台使用の場合

直径 1 mm ~ 60 mm

太物研磨台使用の場合

直径 60 mm ~ 150 mm

停止研磨台を使用してプランジカット研削を行なう場合

加工部長 250 mm迄

(特殊 300 mm) 節の運転テストを行なう場合

研削砥石寸法 直径 610 mm × 幅 255 mm (特殊 305 mm)

調整砥石寸法 直径 305 mm × 幅 255 mm (特殊 305 mm)

研削砥石の周速 周速 1,800 m/min (特殊 3,000 m/min)

調整砥石軸回転数 回転数 0 ~ 230 r.p.m.

研削砥石修正装置 油圧駆動式

調整砥石修正装置 油圧駆動式

主軸給油装置 自動強制給油装置付

電動機及び馬力 主軸用電動機 2.2 kw 4 p 三相交流電動機

調整砥石軸電動機 2.2 kw 4 p "

冷却水ポンプ電動機 250 w 2 p "

油圧ポンプ駆動用 0.25 kw 4 p "

潤滑油ポンプ駆動用 0.2 kw 4 p "

据付所要面積 2,600 mm × 1,900 mm

機械本体重量 5,600 kg