

2. 機械仕様



2.1 SL-250A/500, 250AMC/500

		SL-250A/500	SL-250AMC/500
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680
	クロススライド上の振り	mm	510
	センタ間最大距離	mm	560
	最大加工径	mm	390
	標準加工径	mm	550
	最大加工長さ	mm	248
	棒材作業能力	mm	480
	回転工具加工作業能力	mm	61
移動量	X軸移動量	mm	235 [195+40]
	Z軸移動量	mm	520
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40~4,000
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)
	主軸端		JIS A ₂ -6
	主軸貫通孔径	mm	73
	主軸軸受内径	mm	110
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3,000 (4,000)
心押台	心押台の移動量	mm	515
	心押軸の直径	mm	85
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (回転センタ)
	心押軸の移動量	mm	120
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~600 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1,260 [15段]
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z: 3.8
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	—
	油圧用電動機	kW	4.3/6.0
	潤滑用電動機	kW	0.75
	クーラント用電動機 (50 Hz)	kW	0.02
	所要動力源	kVA	0.52 (0.325)
タンク容量	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min	28.4
	油圧ユニットタンク容量	L	0.5 {5}, 100 (ANR)
	潤滑油タンク容量	L	12
	クーラントタンク容量	L	4
機械の大きさ	機械の高さ	L	165
	所要床面の大きさ	mm	1,819
	機械質量	kg	2,255×1,680
			4,200
			4,300



① ()内の数値はオプションを示します。

② []内はインチ仕様を示します。

③ (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65 %である標準空気の状態を示します。