

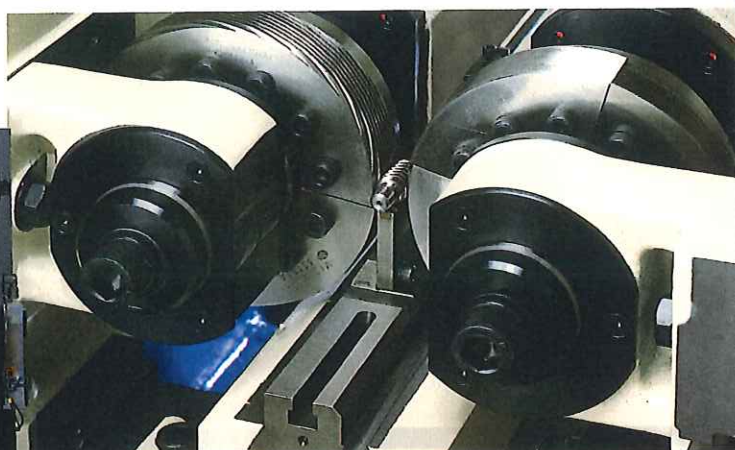
ノウハウを数値で管理 ダイスのピッチ合わせ作業も楽々

CNC精密転造盤

R17NC-II

転造力17トン

A仕様(標準)インフィード仕様機
B仕様(オプション)通し転造仕様機



高精度転造が可能

- 左右の主軸は独立したサーボモーターで駆動
同期回転制御でピッチずれを排除して高精度の転造が可能
- 油圧レスで温度変化による加工精度の影響が少ない
- 左右主軸の平行度調整機構を装備

各種調整が容易

- ダイスのピッチ合せは画面に数値入力で行える
- 加工条件と寸法補正のデータを数値で保存し条件の再現が容易
- CNCで標準3軸、OP2軸の合計5軸を制御

保守が簡単

- マグネットセパレーターを標準で装備し切粉の処理が容易
- ボールネジへのグリスは自動給油

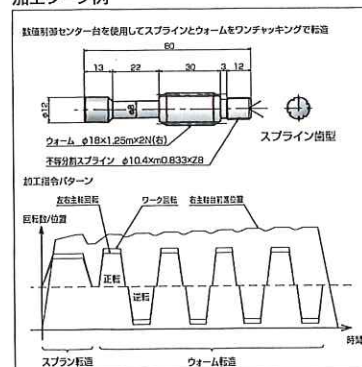
A仕様(標準)

- 数値制御センター台(OP.)との併用で位相関係のある加工が可能
- 電動式押込転造装置、安価で省スペースの自供装置、位置決め自在な自動センタ等の豊富なオプションを用意
- R16Aのダイス、ワーク支持装置が取付け可能

B仕様(Bタイプ用部品追加)

- 高精度ワークに最適な通し転造が可能
- R16Bのダイス、ワーク支持装置が取付け可能
- デジタルインジケータにより左右主軸傾き角度の微小設定が可能

加工ワーク例



簡単&低価格
汙過装置

かん太郎

シリーズ

"かん太郎" は

- 研削液、切削用クーラント液、洗浄液の汚れをきれいに
取り除きます。
- 仕上げ面精度をワンランク上げることが出来ます。
- 高圧・スピンドルスルー等のノズルの詰まりを無くします。
- 切削・研削クーラント液の腐敗をなくし悪臭を追放します。
- クーラント液の寿命が大幅に伸び廃液のコストが半減します。

🐾 特徴

- ユニークな自然汙過、及びくりかえし汙過。
- 手を汚さず簡単なフィルター交換。
- メンテナンスフリーのシンプル構造。
- フィルターの目詰まりが一目で解るのぞき窓構造。
- いつまでも錆びないステンレス製汙過箱。
- 御予算に合わせた低価格モジュール。
- 豊富なフィルターの種類。

フィルターの交換



🐾 用途

- 平面/円筒/内面研削盤、及び高精度仕上げ研削盤の
クーラント液の汙過。
- マシニングセンター、NC旋盤、専用機、
トランスファーマシンのクーラント液の汙過。
- 高圧クーラント装置の液の汙過。
- アルミ、鋳物などの切削液の汙過。
- ホーニング、バニッシング、バリ取り加工液の汙過。
(油性の液の汙過に最適)
- 超硬の研削液の汙過。
- 洗浄液の汙過。(80℃程度までの水系の洗浄機)
- 各種廃液の汙過。
- ガラス、セラミックスの研削液の汙過。

シンプルな構造

