

仕 様

切 断 能 力	1本切り	直角	丸材：Φ320mm、角材：400×280、300×300
		45°	丸材：Φ200mm、角材：200×280、200×200
		60°	丸材：Φ100mm、角材：100×280、100×100
電 動 機	鋸 刃		2.2kW×4P 200V 50/60Hz
	油 圧		0.75kW×4P 200V 50/60Hz
	切 削 油		0.06kW×2P 200V 50/60Hz
	ワイヤーブラシ		0.04kW×4P 200V 50/60Hz
環 境	電 源 電 圧		AC200/220V±10% 50/60Hz
	湿 度		作動時：0～40℃ 非作動時：-5～+50℃
	湿 度		作動時：30～90% 非作動時：10～95% (結露のないこと)
操作回路電圧			DC24V
鋸 刃	寸 法		32 (幅) × 1.066 (厚さ) × 3885 (長さ) mm
	速 度		30～100m/min (50/60Hz) インバーター変速
	テ ン シ ョ ン		手動スプリング式
	ガ イ ド	側面	インサート支持・ベアリングひねり
		背面	ベアリング・シーソー型支持
バ イ ス	型 式		一体バイス
	操 作		油圧自動
	材料無し検出幅		検出可能最小材料幅20mm
切 削 油	切 削 油 容 量		40リットル
	ポ ンプ 型 式		セントリフューガル
	ポ ンプ 容 量		45リットル/min (50Hz)、52リットル/min (60Hz)
油 圧	作 動 油 容 量		40リットル
	ポ ンプ 型 式		可変吐出型ベーンポンプ
	ポ ンプ 容 量		10.4リットル/min (50Hz)、12.5リットル/min (60Hz)
	設 定 圧		2.7MPa (27kg/cm ²)
鋸 刃 制 御	上 昇	自動	油圧自動上昇 (上昇端自動停止)
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチによる自動設定
	下 降	自動	クイックアプローチによる急速接近
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング下降
	切り込み制御		油圧式圧力・流量制御弁
送 材	スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのとき自動停止
	型 式		油圧式シャトルタイプ
残 材 長 さ			1本切り：70mm (つかみ代を10mmとした場合)
切 り 粉 処 理			たい積式
テーブル高さ			770mm
許容積載質量			400kg (機械本体)
機 械 寸 法			2140 (幅) × 2345 (奥行き) × 1865 (高さ) mm
機 械 質 量			約1,600kg