

1-1 本機の主な仕様

● 芯間 650U

項目		単位	QTN-300M	QTN-350M	
能力・容量	チャック・サイズ	inch	10	12	
	最大スイング	mm	φ750		
	標準加工径	mm	φ336		
	最大加工径	mm	φ420		
	棒材作業能力	mm	φ77 ※1	φ102 ※2	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	162~832	157~827	
	最大支持荷重(チャックを含む) ※4	N (kgf)	4410 (450) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]	6370 (650) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]	
主軸	主軸回転速度 ※3	min ⁻¹	35~4000	35~3300	
	主軸貫通孔径	mm	φ88	φ112	
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	26 (35)	30 (40)	
	最大トルク	N·m (kgf·m)	600 (61.2)	724 (73.8)	
テール ストック	テールスピンドル穴型式 ※5	MT	No. 5		
	移動量(テールストック)	mm	645		
	最大推力	N (kgf)	10000 (1020)		
刃物台	工具本数	本	12		
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25	
		内径旋削		φ50	
		回転ドリル		Max. φ23	
		回転タップ		H: M16, V: M12	
		回転エンドミル		Max. φ25	
	割出し時間	one/full	sec	0.25/0.65	
	ミル軸回転数	min ⁻¹ (rpm)		25~4000 [オプション 2000]	
	ミル軸モータ出力(2分/4分定格)	kW (HP)		7.5 (10)	
ミル軸最大トルク	N·m (kgf·m)		93 (9.5) [オプション 125 (12.7)]		
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min		
		C	min ⁻¹ (rpm)		
	移動量	X	mm		
		Z	mm		
その他	クーラントタンク	L	210		
	電源容量(連続/30分)	kVA	43.63/49.47	43.63/55.31	
総合	大きさ	心高	mm		
		全長 ※3	mm		
		全幅	mm		
		全高	mm		
	フロアスペース ※3	m ²	mm		
	機械質量	kg	6900	7000	