

2.

機械仕様



2.1

SL-153, SL-153MC

		SL-153/500		SL-153MC/500	
		680 [456: 前カバーと干渉]			
能力・容量	ベッド上の振り	mm	455		
	クロススライド上の振り	mm	560		
	センタ間距離	mm	430		
	最大加工径	mm	519		
	最大加工長さ	mm	184	170	
	標準加工径	mm	45 (33)* ²		
	棒材作業能力* ¹	mm	230 [210+20]		
	棒材作業能力* ¹	mm	520		
移動量	X軸移動量	mm	50~5000		
	Z軸移動量	mm	50~5000		
主軸	主軸回転速度* ³	min ⁻¹	50~5000 (80~8000)* ² (100~10000)* ⁴		
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]		
	主軸端		JIS A ₂ -5		
	主軸貫通穴径	mm	56 (43)* ^{2*4}	56	
	主軸の最小削出し角度	°	0.001 [最小設定単位]		
	主軸軸受内径	mm	90 (80)* ^{2*4}	90	
	刃物台の数		1		
	刃物台の形式		12角タレット		
	刃物台の工具取付け本数	本	12	12 [回転工具: 12]	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20		
回転工具主軸	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大32		
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3000 (4000)		
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18000 Z: 24000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]		
心押台	心押台の移動量	mm	515		
	心押軸の直径	mm	85		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 [回転センタ]* ⁸		
	心押軸の移動量	mm	120		
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (11/7.5)* ⁵ (22/15)* ⁴		
電動機	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	3.8/2.8		
	送り軸用電動機	kW	X: 1.0 Z: 2.1		
	油圧用電動機	kW	X: 2.8 Z: 2.1		
	潤滑用電動機	kW	0.75		
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.02		
	電源 (連続定格)	kVA	0.52 <0.325>		
	タンク容量	L	17.8 (20.7)* ⁵ (40.4)* ^{4*6}		
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	21.0 (24.9)* ⁵		
	潤滑油タンク容量	L	12		
	クーラントタンク容量	L	4		
		205 (160)* ⁷			

機械の 大きさ	機械の高さ mm	SL-153/500	SL-153MC/500
		1819	
力・径	所要床面の大きさ mm	2255 × 1680 (2360 × 1680)*4	2255 × 1680
	機械質量 kg	3800	3900
力・径	タレットクランプ力 N	39227 [at 3.4 MPa]	
	カップリング径 mm	210	
	ボールねじ径 [ピッチ] mm	X: 28 [6] Z: 36 [12]	
	心押軸推力 N	5462 [at 3.4 MPa]	



① ()内の数値はオプションを示します。

② *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 8000 min⁻¹仕様

*3 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*4 10000 min⁻¹仕様

*5 高出力仕様

*6 15分/連続

*7 クーラントタンク前抜き仕様

*8 8000 min⁻¹仕様、10000 min⁻¹仕様はビルトインセンタ (MC除く)