

1. 機械外観及び仕様

1-1 J24 機械仕様

項 目		単 位	本 体 仕 様
能 力	ベツト上振り	m m	φ 310
	横送り台上の振り	m m	φ 160 (芯高80)
	最大棒材径	m m	φ 25
	最大チャック径	inch	5
主 軸	主軸端形状		自社規格
	主軸貫通穴径	m m	φ 35
	主軸回転数	r p m	300~5000 (無段変速)
刃 物 台	刃物台形式		斬刃タイプ
	工具サイズ	m m	□20又はφ 25
	最大移動量	m m	X軸: 240. Z軸: 240
	早送り速度	m/min	X軸: 10. Z軸: 10
モ ー タ	主軸モータ	K w	2. 2 inverter
	各軸移動サーボ	K w	X軸: 0. 4. Z軸: 0. 4
	切削油	K w	0. 18
	潤滑油	W	間欠給油 AC10
寸 法	横×幅×高	m m	1150×1020×1625
	本体重量	K g	1000
総 電 力		K V A	5. 8