

機 械 仕 様

NO.1

◎テーブル

テーブル寸法	mm	410 × 864
T溝寸法 × 本数		18mm × 3本
旋回テーブル割出角度		-----
テーブル積載重量	kg	200

◎移動量

テーブル移動距離(X軸)	mm	760
サドル移動距離 (Y軸)	mm	455
ヘッド移動距離 (Z軸)	mm	460
テーブル上面～主軸端面	mm	130 ~ 590
テーブル中心～コラム端面	mm	215 ~ 670

◎主軸

主軸端形状		NST NO. 40
主軸回転数	min ⁻¹	40 ~ 15,000 (OP 20,000)
主軸回転変換数		S5桁直接指令

◎送り速度

早送り速度	mm/min	X, Y軸 50,000 Z軸 36,000
切削送り速度	mm/min	1 ~ 36,000

◎自動工具交換装置

使用工具	ホルダ		MAS BT 40
	プルスタッド		JIS B 6339 40P
工具保有数			30本
工具選択方式			番地固定式近廻りランダム
最大工具寸法(径 × 長さ)	mm		φ80 × 300
最大工具重量	kg		8

機械仕様

NO.2

◎電動機

主軸駆動用	kw	AC 13
工具交換用	w	AC 400
切削油用	w	AC 1210(60Hz) / AC 730(50Hz)
潤滑油用	w	AC 20
油圧タンク用	kw	AC 1.5
X軸送り用	kw	AC 2.7
Y軸送り用	kw	AC 4.5
Z軸送り用	kw	AC 5.5

◎所要床面積

	mm	3,597 × 2,973
--	----	---------------

所要床面積(保守スペース含む)

	mm	4,597 × 3,973
--	----	---------------

◎機械高さ

	mm	3,083
--	----	-------

◎機械重量

	kg	8,500
--	----	-------

◎エア一源

	0.5 Mpa	400 NL/min
--	---------	------------

◎電源

	3相交流	200V	25KVA
--	------	------	-------

◎使用油

◎精度(静的精度) 恒温・恒湿における値 [20°C ± 1°C, 60% ± 5%]

位置決め精度	mm	±0.002 / フルストローク
--------	----	------------------

繰返し精度	mm	±0.001
-------	----	--------

旋回テーブル割出精度

--	-------

◎数値制御装置

	FANUC 16iMB
--	-------------

◎切削処理方法

--	-------

◎切削油

--	-------

◎塗装色

	標準色
--	-----