

(1) 移動量

X 軸移動量	mm	1020 (40.15")
Y 軸移動量	mm	610 (24.01")
Z 軸移動量	mm	610 (24.01")
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	100 - 710 (3.93" - 27.95")
テーブル中心からコラム摺動面までの距離	mm	390 - 1000 (15.35" - 39.37")
主軸中心からコラム摺動面までの距離	mm	695 (27.36")

(2) テーブル

作業面の大きさ	mm	$\phi 1200 \times 600$ (47.24" $\times$ 23.62")
工作物許容質量	kg	500
T 溝寸法 (幅 $\times$ 数)	mm	$18 \times 5 \times 100$ (0.7" $\times$ 5 $\times$ 3.93")
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	930 (36.61")

(3) 主軸

主軸回転速度	min ⁻¹	50 - 15000 (グリス潤滑)
主軸回転速度域変換数	-	S5 桁直接指令
主軸端	-	7 / 24 テーパー #40 (BT2 面拘束対応)
主軸軸受内径	mm	$\phi 80$ ($\phi 3.14$ ")
主軸最大トルク	N·m	150 (主軸回転速度 1400 min ⁻¹)
主軸エアブロー	-	有
主軸オリエンテーション	-	有
ツールクランプ力	kN	12

1章 仕様と安全

(4) 送り速度

早送り速度	(X/Y/Z)	mm / min	40000 / 40000 / 36000 (1574.8 / 1574.8 / 1417.32 in / min)
早送り最大加速度	(X/Y/Z)	G	0.38 / 0.33 / 0.33
切削送り速度	(X/Y/Z)	mm / min	1-20000 (0.1 - 787.4 in / min)
切削送り最大加速度	(X/Y/Z)	G	0.15 / 0.15 / 0.15
ジョグ送り速度	(X/Y/Z)	mm / min	ドア開時 : 2000 (78.74 in / min) ドア閉時 : 早送り速度の 25% または 50% または 100%
最小移動単位	(X/Y/Z)	mm	0.001 (0.000039")

(5) 自動工具交換装置

ツールシャンク	-	JIS B 6339 ツールシャンク 40T
プルスタッド	-	JIS B 6339 プルスタッド 40P
工具収容本数	本	30 (チェーン式) 48 (チェーン式) (オプション) 60 (チェーン式) (オプション)
最大工具径	隣接工具有り	mm $\phi 76$ (2.99")
	隣接工具無し	mm $\phi 125$ (4.92")
工具最大長さ	mm	280 (11.02")
工具最大質量	kg	7
工具選択方式	-	近回りメモリランダム方式
工具交換アーム	-	W グリッパ方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	sec	2.1
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	sec	5.3
ツールポケットピッチ	mm	76.2 (3.0")

(6) 電動機

主軸用電動機モデル αiT15 / 15000	低速巻線時： 連続 / 15 分	kW	AC 15 / 22
	高速巻線時： 連続 / 15 分	kW	AC 15 / 22
送り軸用電動機	X 軸：モデル αiF12/3000	kW	AC3.0
	Y 軸：モデル αiF12/3000	kW	AC3.0
	Z 軸：モデル αiF22B/3000	kW	AC4.0
ATC 用電動機		kW	AC0.37
オイルクーラ用電動機		kW	AC0.75
切削油ポンプ用電動機		kW	AC0.555 / 0.885 (50 Hz / 60 Hz)
スパイラルコンベア用電動機		kW	AC0.2
チップフラッシュ用電動機		kW	AC0.555 / 0.885 (50 Hz / 60 Hz)

(7) 所要動力源

電源電力		kVA	30 (オプション構成より変わります) AC 200 / 220V ± 10% *1
電源周波数		Hz	50 / 60 ± 1
空気圧源		MPa	0.54 - 0.93
空気圧源流量	常時必要流量	NL / min	160 (大気圧)
	最大必要流量		430 (大気圧)

※1: 上記以外の電源電圧の場合はトランスが必要

(8) タンク容量

切削油タンク容量	L	300
オイルクーラタンク容量	L	36

(9) 機械の大きさ

機械高さ (床面から)	mm	3030 (119.29")
所要床面積 (保守エリアを含む)	mm	2920 W × 2820 D (114.96" × 111.02D") (オプション構成により変わります)
機械質量 (NC 装置、ATC マガジン含む)	kg	7390

1 章 仕様と安全

(10) 機械能力

	kN	4.7 / 4.7 / 11.5
軸推力 (X/Y/Z)		

(11) 標準付属品

全体ブラッシュガード (天井カバー付き)	ATC マガジンガード
着脱型手動パルス発生器	同期タップ
主軸オイルクーラ	リフトアップチップコンベア
送り軸オイル自動給油装置	切削油装置
左右スパイラルチップコンベア	チップフラッシュ
作業照明装置	切粉除去用エアブロー装置
補修用ペイント	工具および工具箱
レベリングボルト、レベリングプレート (基礎用敷板ではありません)	ワーク洗浄ガン
メモ리카ードプログラム運転・編集用パソコン ツール (CD-ROM)	クーラントスルースピンドル (20BAR)
主軸熱変位補正	3色表示灯 (上から赤 (アラーム)、黄 (作業完了)、緑 (自動運転中))