

2. 機械仕様

HX-300 2APC

2.1 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	305 × 305mm
テーブル割出角度	B軸 0.001
最大ワーク寸法	φ400 × 560mm
テーブル積載重量	250kg

(2) 運動範囲

コラム左右方向 (X軸)	510mm
ヘッド上下方向 (Y軸)	510mm
テーブル前後方向 (Z軸)	410mm
B軸旋回角度	360°
テーブル上面より主軸中心までの距離	40 ~ 550mm
主軸端面よりテーブル中心までの距離	100 ~ 500mm

(3) 主軸

主軸端型式	NST NO.40
主軸回転数	20 ~ 10,000min ⁻¹
	オプション 40 ~ 15,000min ⁻¹
主軸回転変換数	S 5桁直接指令

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸)	自動	50,000mm/min
	手動	mm/min
早送り速度 (Y軸)	自動	50,000mm/min
	手動	mm/min
早送り速度 (Z軸)	自動	50,000mm/min
	手動	mm/min
切削送り速度		50,000mm/min

作成日 99/09/07

SJ-HX3P001

(5) 自動工具交換装置

保有工具数

40本

オプション 本

工具選択方法

番地固定近廻りランダム

ツールホルダー

MAS. BT40

工具最大寸法

φ95 × 300mm

両隣のポット1個が空の時:

φ150 × 300mm

工具最大重量 (ツールホルダーを含む)

10kg

工具交換時間 TOOL-TO-TOOL

1.7秒

CHIP-TO-CHIP
(ツールオリエンテーションを含む)

最少 5.0秒

(6) モーター

主軸駆動用モーター最大出力

(30分)

AC 11KW

(連続)

AC 7.5KW

工具交換装置用モーター

AC 400W

クーラント用モーター

AC 730(50Hz)/1210(60Hz)W

潤滑油ポンプ用モーター

AC 20W

油圧ユニット用モーター

AC 0.75KW

(7) 機械重量

7000kg

(8) 機械電源

主回路

三相交流 AC 200/220V
(ただし、外部トランス付の場合2次側電圧を示す)

制御回路

周波数 50/60Hz

単相交流

AC 100V
(制御盤内トランスにより降圧)

直流

DC 24V