

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. QT-200, 250 心間 500

項目			単位	QT-200			QT-250		
				標準仕様 【15.0 kW】	オプション 【18.5 kW】	オプション 【26.0 kW】	標準仕様 【18.5 kW】	オプション 【26.0 kW】	オプション 【26.0 kW】 ハイトルク
能力容量	チャックサイズ		in	8			10		
	最大シング		mm	φ660					
	標準加工径			φ212			φ255		
	最大加工径			φ350			φ380		
	棒材作業能力			φ65(注意 1)			φ80(注意 2)		
	主軸端と刃物台端面の距離			687			665.5		
	最大支持荷重 (チャックを含む) (注意 3)	チャックワーク	kg	200	300		450		
シャフトワーク		500/700							
主軸	主軸回転速度 (注意 4)		min ⁻¹	35~5000			35~4000		
	主軸端形状		—	JIS A2-6"			JIS A2-8"		
	加速時間 (注意 5)		s	2.6	2.8	2.2	3.1	2.3	2.3
	主軸貫通穴径		mm	φ76			φ91		
	モータ出力(30 分定格)		kW	15/11	18.5/15	26/22	18.5/15	26/22	
	最大トルク(15%ED)		N·m	233	358	465	358	465	828
	テールスピンドル穴型式		MT	MT No.5(デッドセンタ)					
テール ストック	移動量		mm	565					
	最小推力		N	1000(注意 6)					
	最大推力(標準/オプション)		N	5000/7000					
	工具本数(ミル本数)		本	12					
刃物台	工具サイズ	外径旋削	mm	□25					
		内径旋削		φ40					
	割出し時間	one/full	s	0.25/0.6					
送り軸	早送り速度		X/Z	m/min			60/80		
	早送り時定数		X/Z	ms			210 (205 + 5)		
	移動量	X	mm	195 (190 + 5)			560 (555 + 5)		
		Z		180					
その他	クーラントタンク		L	26.4/31.4 35.7/40.7 26.4/31.4 35.7/40.7 35.9/40.9					
	電源容量(連続/30 分)		kVA	20.6/26.3	26.4/31.4	35.7/40.7	26.4/31.4	35.7/40.7	35.9/40.9
	エア圧力		MPa	0.5					
総合	大きさ	心高	mm	1020					
		全長		2630					
		全幅		1680					
		全高		1703					
	フロアスペース (注意 7)		m ²	4.42					
	機械質量 (注意 8)		kg	4500	4700	4750	4800	4850	4950

20240615 + S1875-15Y(北川鉄工所)装着時。

注意 1: 中空チャック&シリンダ BB08A0615 + S1875-15Y(北川鉄工所)装着時。
B-208A615+SR1453C 装着時はφ52 となります。