

仕様

型式	MモードNCドリセッター MOD-ILL-2特殊型	高精度型
	(3軸制御)	
	① X, Y, Z 手動 ② X, Y, Z NC ③ X, Y NC, Z 手動	
加工能力	φ 2 mm ~ φ 13 mm	
最大移動距離	左右 (X) 2000 前後 (Y) 500 上下 (Z) 250 mm	
ドリルモートル	200V, 750W, 4P 変速350, 750, 1700, r.p.m (60HZ) 変速300, 665, 1420, r.p.m (50HZ)	
マニュアル	X, Y, Z ハンドル操作 ワンタッチの位置決め (電磁ブレーキ内蔵のロック機構方式)	
X, Y MモードNC装置 (デジタル表示)	動作モード (プログラム、手動、自動) プレイバック機能付 記憶容量1500ポイント (最大99CH×最大99STEP) ワンタッチプログラム機能	
	X, Y速度 8m/min	
	ポジション設定 アブソリュート、インクリメンタル	
Z (ドリル切込制御)	早送り → 切削送り (ステップ送り) → 早送り、手動	
位置決め精度	±0.05mm (高精度) (最小設定単位0.01mm)	
巾×奥行×高さ	× × mm	
総重量	kg	
備考	X, Y軸共LMガイド使用	
ドリルチャック	13 mm (日立ドリルチャック 13G)	

