

3. 仕様

3-1 機械仕様

ストローク	X 軸移動量 (コラム左右)	3000 mm (3000-DT) 5000 mm (5000-DT) 2000 mm (FBH-20AL) 2500 mm (FBH-25AL)
	Y 軸移動量 (コラム前後)	350mm (3000 5000-DT) 200 mm (FBH-20 25AL)
	Z 軸移動量 (主軸ヘッド上下)	300mm (3000 5000-DT) 200 mm (FBH-20 25AL)
送り速度	早送り速度 X 軸	80m/min (3000 5000-DT) 35m/min (FBH-20 25AL)
	早送り速度 Y 軸	20m/min
	早送り速度 Z 軸	15m/min
	切削送り速度	1~5000mm/min
電動機	主軸 AC スピンドル	3.7kw (連続/15 分) 80~8000min ⁻¹
	X 軸 AC サーボ	1.2kw
	Y 軸 AC サーボ	1.2kw
	Z 軸 AC サーボ	1.2kw
ATC 装置	方式	6T MASBT30 (プルスタット不要)
	工具選択	近回りランダム
	タレット割り出し時間	1.0sec
	工具最大重量	2kgf/1 軸、12kgf/6 軸
テーブル	エアーランプバイス	X 軸方向任意移動式
	バイス幅	75mm
	台数	4 台 3000DT 8 台 5000DT 3 台 FBH-20AL 4 台 FBH-25AL