

2) 本機の主仕様

研削方法	スルーフィード研削
砥石寸法 (外径×厚×内径)	585×75×16 mm
砥石取付面板 (外径×厚×内径)	585×25×80 mm
砥石回転数	900 rpm
主軸ベアリング部軸径	φ 110 mm (SCM-3)
砥石面板間最大距離	330 mm
工作物送り速度	2～約5.5 m/min.
砥石切り込み	
手動ハンドル	1 目盛 0.0025 mm 1 回転 0.25 mm
押釦切り込み (油圧ラチェット式又は、 空気圧ラチェット式)	
片側切り込み	0.0025, 0.005, 0.0075, 0.01, 0.0125 mm
両側同時切り込み	0.005, 0.01, 0.015, 0.02, 0.025 mm
冷却水ポンプ容量 (特別付属品)	375L/min. 又は, 240L/min.
マグネットセパレーター容量 (特別付属品)	500L/min. 又は, 360L/min.
冷却水タンク容量 (特別付属品)	1,000L

電動機容量

砥石軸用

30 KW - 4P × 2

砥石台早送り用

0.4 KW ブレーキ付 × 2

ワーク送り用

0.75 KW

油圧用

0.75 KW

ドレスアーム用

90 W

冷却水メインポンプ用

0.75 KW (オプション)

冷却水サブポンプ用

0.75 KW (オプション)

マグネチックセパレーター用

40 W (オプション)

シーケンサー

三菱 A0J2H CPU

メインブレーカー

300 A

機械本体重量

6.200 Kg