

1-2 仕様 MILLAC-511V

1-1 機械仕様 OH-OSP-HMU

テーブル寸法 (作業面積)	mm	1270×555(1270×510)
テーブル積載重量	kg	1000
左右 (X 軸) 移動距離	mm	1000
前後 (Y 軸) 移動距離	mm	510
上下 (Z 軸) 移動距離	mm	520
主軸端面～テーブル上面	mm	200～720
主軸中心～コラム前面	mm	560
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～5000
主軸穴テーパ		No.40
主軸速度 (S 4 桁直接指定)	min ⁻¹	60～10000
変速段数		2段
主軸用モータ	kw	VAC 11/7.5
主軸冷却油循環用ポンプ用モータ	w	400
主軸冷却油タンク容量	L	15
摺動面潤滑油用モータ	w	17
摺動面潤滑油タンク容量	L	6
切削油ポンプ用モータ	w	180
切削油タンク容量	L	220
床面～テーブル上面	mm	890
機械全高さ	mm	2800
所要床面積 (左右×前後)	mm	3635×3430
機械重量	kg	7000
最大使用電力	KVA	26

1-2 ATC仕様

(OH-OSP-HMU)

工具シャンク			MAS403-BT40
工具ブルスタッド			MAS407-P40T-1
工具選択方法			メモリランダム
工具最大径 (隣接工具有)	mm		φ90
工具最大径 (隣接工具無)	mm		φ115
工具最大長さ	mm		300
工具最大重量	kg		8
マガジン工具保有数		本	24
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2
	CHIP to CHIP	sec	5~7
主軸エアブロー装置			有り
主軸定位置停止装置			有り
マガジン旋回駆動用モータ		W	400
ATCアーム駆動用モータ		W	400

1-3 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

本機のエア取入口はPT1/2のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合……2次圧 0.5MPa に対して約250NL/minです。

(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)

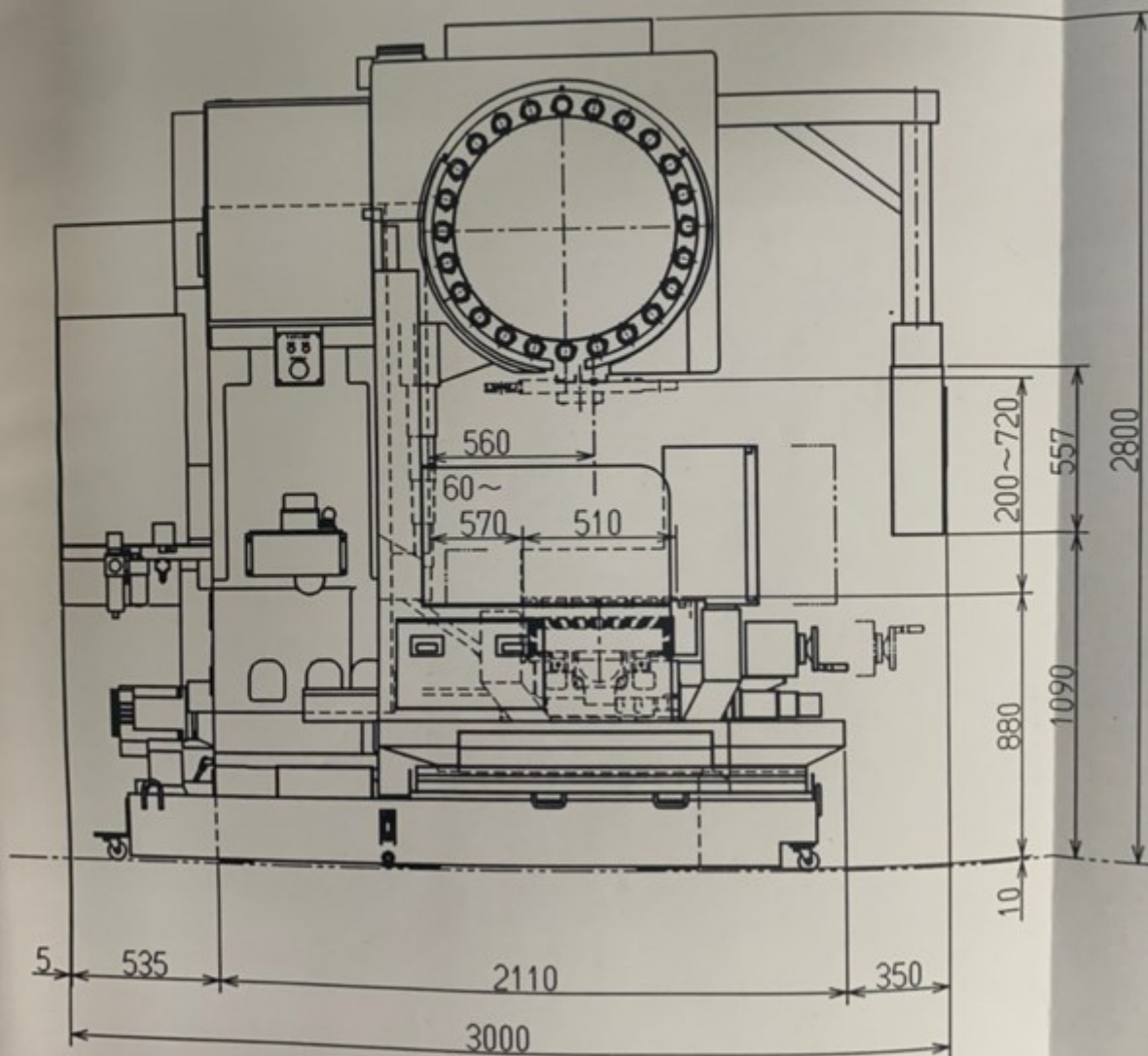
切粉エアブロー等オプション装着の場合……

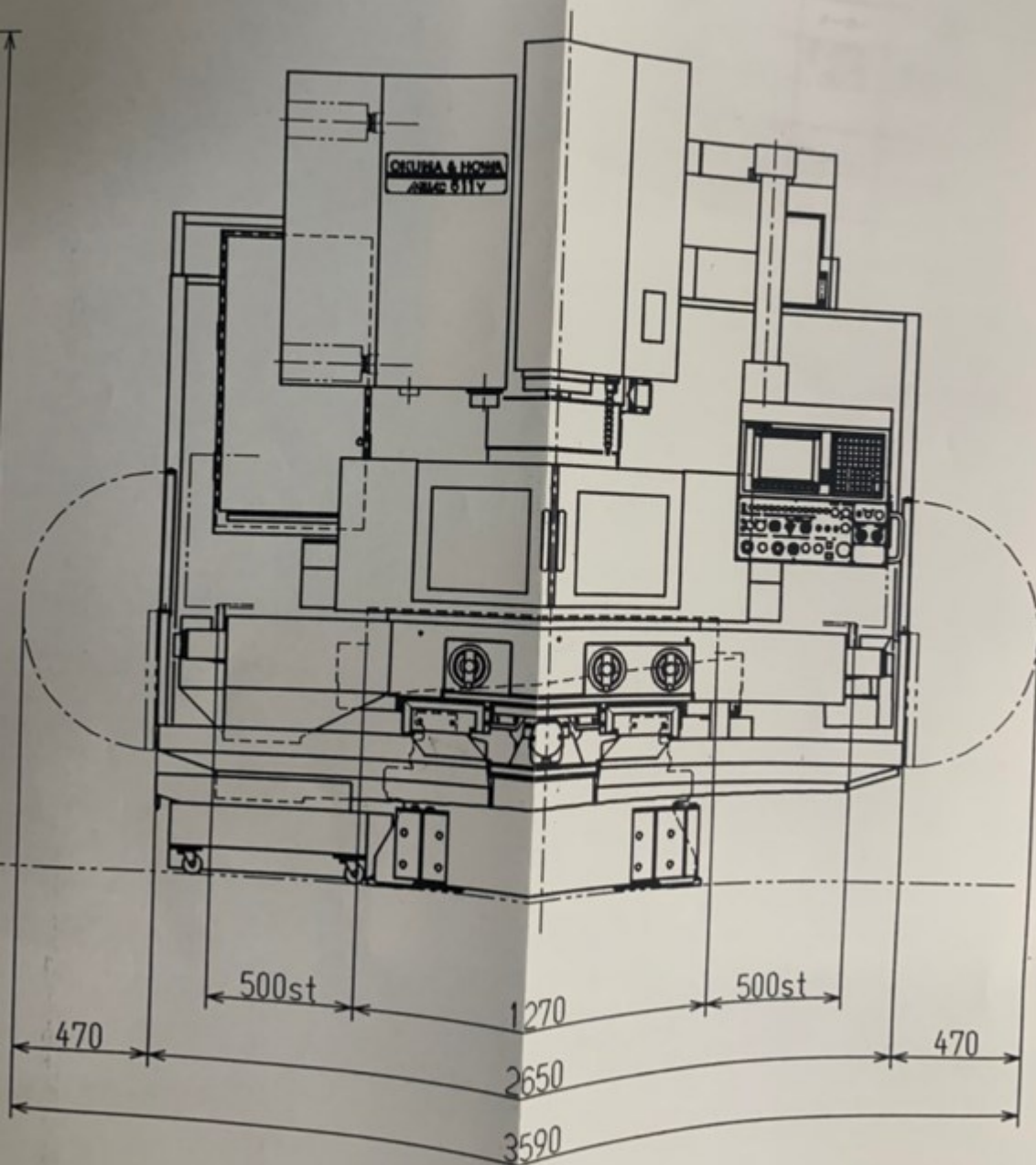
2次圧 0.5MPa に対して約450NL/minです。

(3.7kw(5馬力)以上のコンプレッサーを使用)

2 外観及び主要寸法

2-1 外観図(OH-OSP-HMU No. 40)





2-4. テーブル (作業面積 1270×510)

