

## 2. 主要仕様

## 2.1 主要仕様

| 項 目                 | 単 位               | GE4P-50 II                           | GE4P-100 II | GE4P-150 II |
|---------------------|-------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|
| テーブル上の振り            | mm                | φ 320                                |             |             |
| センタ間距離              | mm                | 500                                  | 1000        | 1500        |
| 工作物中心に対するといし台送り角度   | 度                 | 90                                   |             |             |
| 研削直径                | mm                | φ 0 ~ φ 300                          |             |             |
| センタ間最大負荷質量          | kg                | 150                                  |             |             |
| といし                 |                   |                                      |             |             |
| 外径×幅×内径             | mm                | φ 405×75 (Max100) × φ 127<br>*3 (50) |             |             |
| 回転速度                | min <sup>-1</sup> | 1550 (30m/s 仕様)<br>2120 (45m/s 仕様)   |             |             |
| 周速度                 | m/s               | 30 (標準)<br>*3 45 (特別付属)              |             |             |
| といし台                |                   |                                      |             |             |
| 全行程                 | mm                | 265                                  |             |             |
| 早送り速度               | m/min             | φ 10                                 |             |             |
| 最小設定単位 (直径)         | mm                | φ 0.0001                             |             |             |
| 内面研削装置 *1           |                   | 手動昇降式                                |             |             |
| テーブル                |                   |                                      |             |             |
| 全行程                 | mm                | 770                                  | 1270        | 1763        |
| 早送り速度               | m/min             | 10                                   |             |             |
| 最小設定単位              | mm                | 0.0001                               |             |             |
| 旋回角度 (反時計回り～時計回り)*2 | 度                 | 12.5 ~ 0                             | 10 ~ 0      | 8.5 ~ 0     |

## ! &lt;重要&gt;

ツーリングにより、以下の機械仕様が制約を受ける場合があります。

\*1: 内面研削装置が付属している仕様の場合は、1.1 章内面研削装置を参照ください。

\*2: 標準手動レバー心押台以外の心押台が付属する場合は、心押台の取付位置によって  
テーブル旋回角度が制約を受ける場合があります。

# 主要仕様

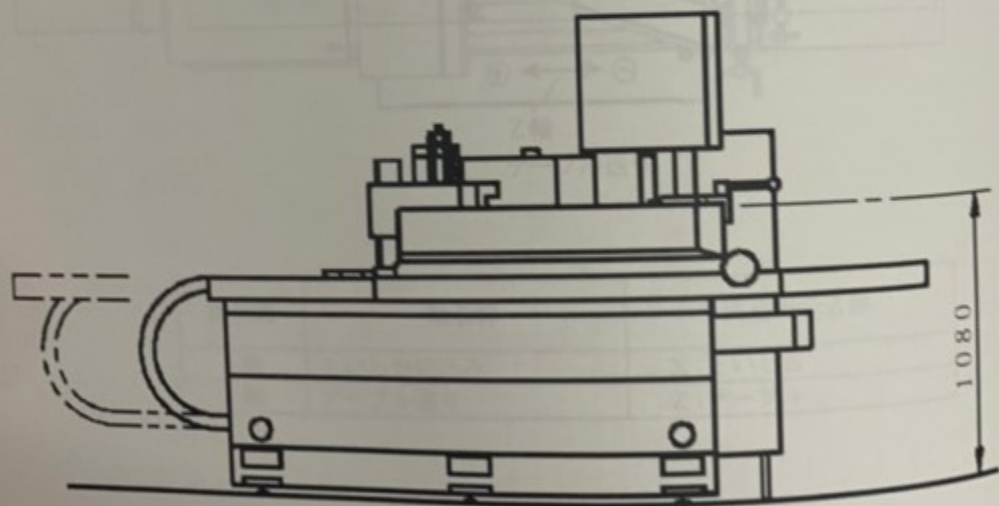
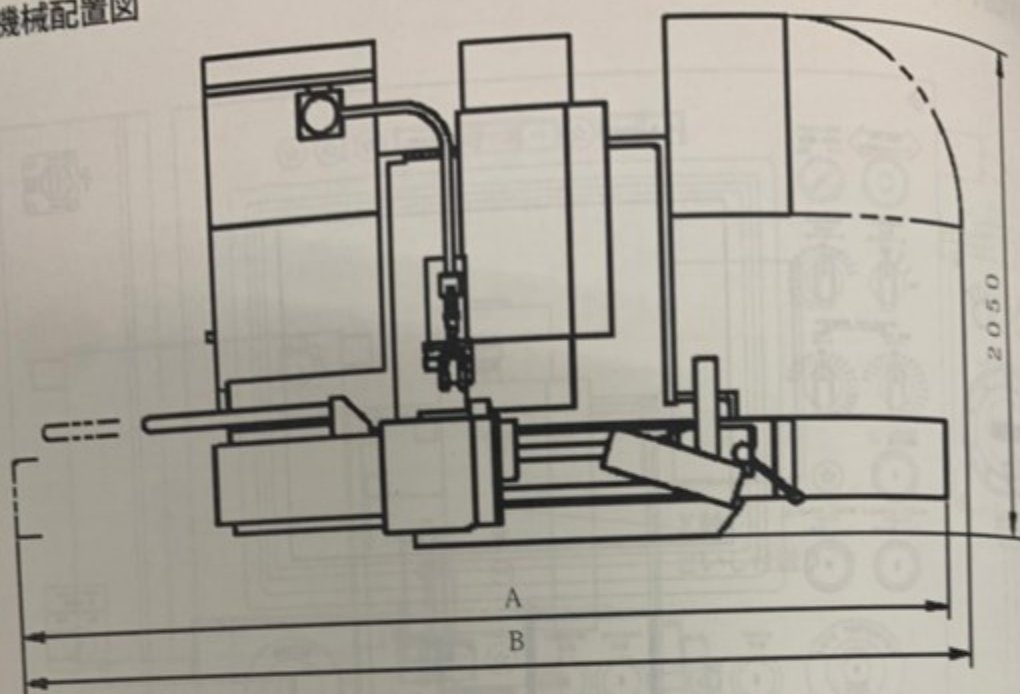
TOYODA

GE4P II

| 項 目                | 単 位               | GE4P-50 II        | GE4P-100 II      | GE4P-150 II      |
|--------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|
| 工作主軸台              |                   | 固定軸（内研付は固定軸回転軸兼用） |                  |                  |
| センタ                | —                 |                   | MT No.4          |                  |
| 工作主軸回転速度           | min <sup>-1</sup> |                   | 21 ~ 500         |                  |
| 旋回角度（反時計回り～時計回り）*4 | 度                 |                   | -30 ~ 90         |                  |
| 心押台                |                   |                   | 手動レバー式           |                  |
| センタ                | —                 |                   | MT No.4          |                  |
| 心押軸行程              | mm                |                   | 25               |                  |
| 電気装置               |                   |                   |                  |                  |
| といし軸電動機            | kW                |                   | 3.7 (4P)         |                  |
| 工作主軸電動機            | kW                |                   | 1.5 (AC サーボ モータ) |                  |
| 潤滑ポンプ電動機           | kW                |                   | 0.04 (4P)        |                  |
| といし軸受ポンプ電動機        | kW                |                   | 0.25 (2P)        |                  |
| 研削液ポンプ電動機          | kW                |                   | 0.18 (2P)        |                  |
| といし台送り電動機          | kW                |                   | 1.3 (AC サーボ モータ) |                  |
| テーブル送り電動機          | kW                |                   | 1.3 (AC サーボ モータ) | 1.8 (AC サーボ モータ) |
| 内研といし軸 *5          | kW                |                   | 0.75 (2P)        |                  |
| タンク容量              |                   |                   |                  |                  |
| 潤滑油                | L                 |                   | 12               |                  |
| といし軸受油             | L                 |                   | 12               |                  |
| 研削液                | L                 |                   | 150              |                  |
| 所要床面積（幅×奥行）        | mm                | 3670×2050         | 4500×2050        | 6070×2050        |
| 正味質量               | kg                | 4000              | 5000             | 6000             |

## 2. 主要仕様

### 2.5 機械配置図



| タイプ  | GE4P-50 II | GE4P-100 II | GE4P-150 II |
|------|------------|-------------|-------------|
| A mm | 3560       | 4500        | 6070        |
| B mm | 3670       | A 寸法に含まれます  |             |

(b) GE4P-100II

