

第2章

「MA-40HA」の仕様

1. 機械仕様

	項 目	単 位	MA-40HA
移動量	最大加工容量	mm	560×610×560
	X軸移動量(コラム左右)	mm	560
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	610
	Z軸移動量(テーブル前後)	mm	560
	パレット上面から主軸中心までの距離	mm	50~660 [20~630]
	パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	150~710
パレット	パレットの大きさ	mm	400×400
	パレットの最大積載質量	kg	400 [370]
	パレットの最小割出し角度	度	1 (OP, 0.001)
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50 ~ 7,000
	主軸変速レンジ数	段	無段
	主軸テーパ穴		NT.40
	主軸軸受内径	mm	φ70
送り	早送り速度 (X・Y・Z)	mm/min	40,000
	切削送り速度 (X・Y・Z)	mm/min	1 ~ 40,000
A T C	ツールシャンク形式		MAS BT40
	ブルスタッド形式		MAS 2形
	工具収納本数	本	30 (OP, 40, 60, 100, 152, 196)
	工具最大径 (隣接)	mm	φ100
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ150
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	10
電動機	工具選択方式		メモリーランダム
	主軸用電動機	kW	VAC 15/11/7.5
	送り軸用電動機 (X・Y・Z)	kW	5.1 kW (AC) サーボサータ
	テーブル割出し用電動機	kW	1.9 (OP, 2.8)
機械の大きさ	油圧用電動機	kW	2.2
	機械の高さ	mm	2,720
	所用床面の大きさ (幅×奥行)	mm	2,480×4,314
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	10,000

[]内寸法は、Tスロパレット仕様です。

2. 標準仕様・標準付属品

	名 称	数 量	備 考
	主軸回転速度 7,000 min ⁻¹	1 式	50~7,000 min ⁻¹ , 15/11/7.5kW
	ATC工具収納本数	1 式	30 本
	2面旋回形APC	1 式	パレット上面M16 タップ
	自動1度割出しテーブル	1 式	
	全体カバー	1 式	2面旋回形APC用
	鋼板製テレスコピックカバー	1 式	
	油圧ユニット	1 式	
	主軸頭冷却装置	1 式	
	主軸エアカーテン ※	1 式	
	エアクリーナおよびオイル	1 式	
	集中潤滑自動給油装置	1 式	オイルレベル警報、圧力警報付き
	摺動面潤滑油回収装置	1 式	
(仕)	切削液装置	1 式	タンク 710ℓ (有効 430ℓ)、ポンプ 0.55kW
(仕)	機内コンベア	1 式	2連スクリュース式
(仕)	同上用切粉受皿	1 式	
	ATCエアブロー装置 ※	1 式	
(仕)	切粉エアブロー装置 ※	1 式	ノズル式
(仕)	基礎座・ジャッキボルト	1 式	
(仕)	照明装置	1 式	スポットライト式
(仕)	3 段式状態表示灯	1 式	シグナルタワー：赤色(アラーム)、 黄色(作業完了)、緑色(NC 動作中)
	機電一体形操作盤	1 式	
	ATC手動操作用操作盤	1 式	
	NC(OSP)・強電制御盤内クーラ	1 式	
	工具リリースレバー	1 式	
	テーパ穴クリーニング棒	1 式	
	操作用工具(スパナ類)	1 式	
	用具箱	1 式	

(注) ※仕様のエア源は御社にてご準備願います。

トイ (仕) の付いた仕様に付いては、別項の仕様説明も併せてご参照ください。

特別仕様、特別付属品の選択は別冊納入仕様書によります。

仕様図(2面旋回 APC、60 本 ATC)

