

1. 機械仕様

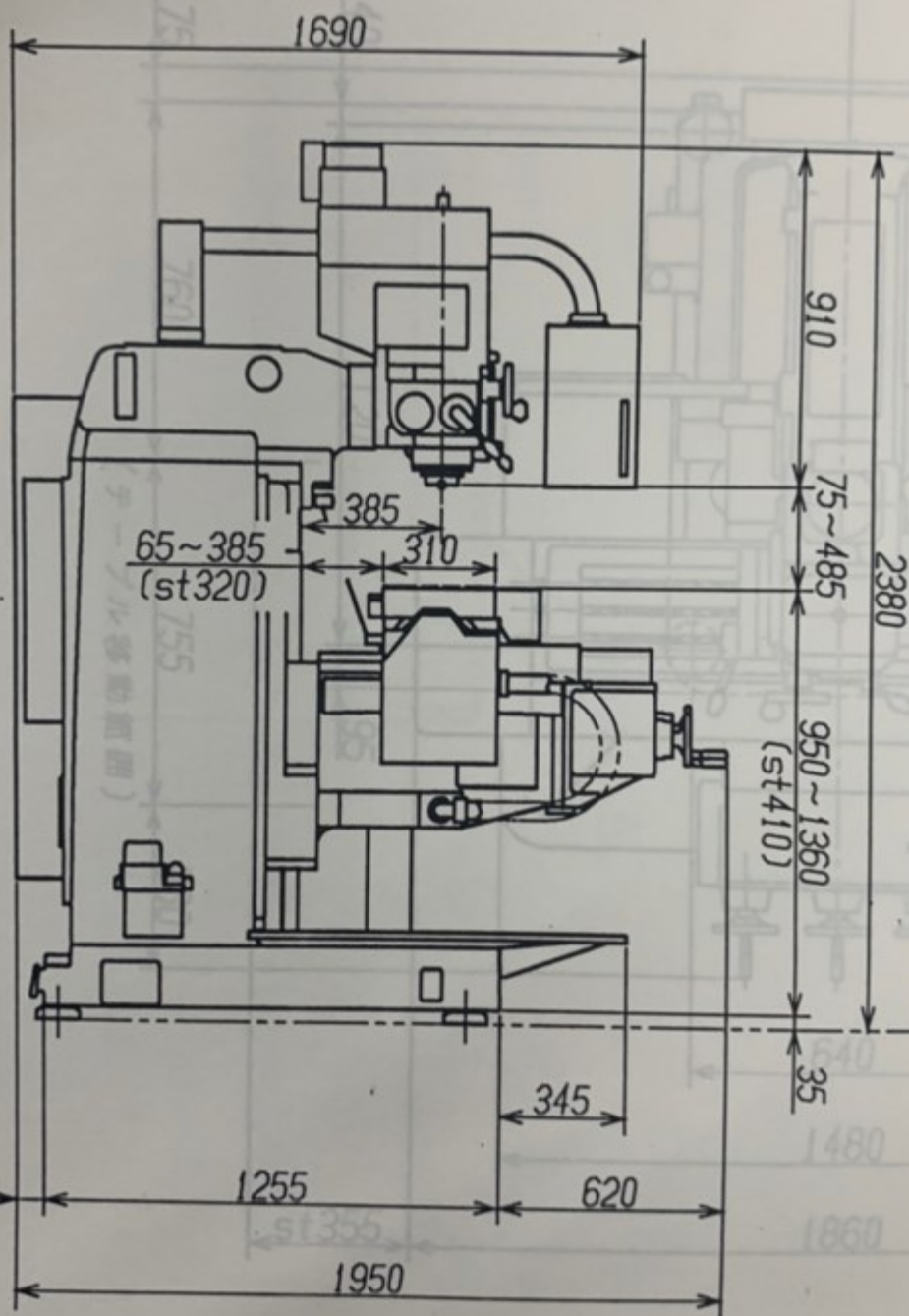
1-1. 機械仕様

FMR-30

No. 1-1

項 目		単 位	仕 様
テ ー ブ ル	作業面の大きさ(長さ×幅)	mm×mm	1350×310
	工作物許容質量	kg	300
	T溝(呼び寸法×列数×間隔)	mm×.....	16×3×60
	移動量	左右	710
		前後	320
		上下	410
	主軸端面から テーブル上面までの距離	mm	75~485
	主軸中心から コラム前面までの距離	mm	385
	送り速度	左右・前後	0~2000
		上下	0~2000
主 軸	早送り速度	左右・前後	6000
		上下	2000
	主軸端(呼び番号)		No.40
	回転速度変換数		2 段
	回転速度	min ⁻¹	60~4000
	クイル繰り出し量(上下)	mm	127
	主軸頭 傾斜角度	 °	± 30 (オプション装着時)
電 動 機	主電動機	kW	3.7/2.2 (INV)
	送り用	左右・前後	AC0.6
		上下	AC1.0
	主軸潤滑油ポンプ用	kW	0.04
	摺動面潤滑油ポンプ用	kW	0.017
	切削油剤ポンプ用	kW	0.06
	切削油剤タンク容量	l	24
			2380
機械の高さ		mm	1860×1950
所要床面の大きさ		mm×mm	7.2
電源容量		kVA	2900
機械質量		kg	

【注意】・オプションの装着により仕様が変わることがあります。



※ 電源取入口の高さはベース底面より約300mmの位置です。

スイベルヘッド仕様時のみ
(オプション)

