

5-1 標準仕様

仕様項目	単位	仕様			
		TS-4000YS			
		T12	T10	T15	T20
構造					
ベッド構造		30度スラントベッド			
滑動面		X:スベリ/Z:スベリ/Y:スベリ			
切削油タンク		オイルパン			
主軸駆動方式		L:ビルトインモーター R:ビルトインモーター			
容量					
ワークの最大振り	mm	600			
標準加工径	mm	280	340	235	192
最大加工径	mm	370	370	370	292
最大加工長さ	mm	750			
棒材加工径	mm	82			
移動量					
X軸移動量(刃物台)	mm	267			
Z軸移動量(刃物台)	mm	840			
Y軸移動量(刃物台)	mm	-50~+70			
A軸移動量(右主軸台)	mm	780			
主軸					
最高回転速度	min ⁻¹	L:4200 R:6000			
主軸端(型式,番号)		L:A2-8 R:F140			
貫通穴径	mm	L:94 R:53			
軸受内径	mm	L:140 R:90			

仕様項目	単位	仕様			
		TS-4000YS			
		T12	T10	T15	T20
刃物台		全ホルダー式			
刃物台の形式		全ホルダー式			
工具取付け本数	本	12	10	15	20
タレット対辺	mm	425	425	445	523
角バイトシャンク部の高さ	mm	□ 25	□ 25	□ 20	□ 20
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	L: 50 R: 32	L: 50 R: 32	25	L: 32 R: 25
回転工具					
回転工具本数	本	12	10	15	20
最高回転速度	min ⁻¹	6000			
工具シャンク最大径	mm	φ 26	φ 26	φ 13	φ 16
工具軸のテーパ穴 (形状, 番号)		AR40	AR40	AR20	AR25
工具軸の軸受内径	mm	45	45	30	35
送り速度					
早送り速度	m/min	X: 30/Z: 30/Y: 10/A: 30			
電動機					
主軸用電動機 (30分/連続)	kW	L: 22/15 R: 11/7.5			
回転工用具用電動機 (S3 25%/連続)	kW	7.5/3.7	7.5/3.7	5.5/3.7	-
送り軸用電動機	kW	X: 3.0/Z: 3.0/Y: 3.0/A: 2.5			
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5			
切削油剤ポンプ用 電動機	kW	0.52			
所要動力源					
電源電力	kVA	37.0			
タンク容量					
切削油剤用	L	370			

仕様項目	単位	仕様			
		TS-4000YS			
		T12	T10	T15	T20
機械の大きさ					
機械の高さ	mm		2300		
床面から主軸中心までの高さ	mm		1140		
所要床面の大きさ	mm X mm		3000 X 2150 *		
機械質量	kg		6400		
油量					
油圧ユニット	L		20		
潤滑ユニット	L		6.5		
主軸冷却ユニット	L		14		

*オイルパン、チップコン含まず。