

2. 仕様および性能

(1) 本機仕様

		単 位	J1	備 考
能力 容 量	最 大 振 り	mm	φ250	
	標 準 加 工 物	mm×mm	φ80	
	最 大 加 工 径	mm	φ170	
	最 大 加 工 長	mm	180	
	心 間 距 離	mm	-	
	バ ー 材 能 力	mm	φ38.1	
主 軸 台	床 面 よ り の 心 高	mm	950	
	主 軸 端	mm	φ100フラット	
	主 軸 貫 通 穴	mm	φ45	
	主 軸 前 軸 受 内 径	mm	φ75	
	回 転 速 度 変 換 数	-	無 段	
	回 転 速 度	min ⁻¹	6000 (4000)	注1)
	チャック	標準付属チャック	-	
	貫 通 穴	mm	-	
移動 量	X 軸	mm	100 (95+5)	
	Z 軸	mm	220 (215+5)	
速 度	X 軸	m/min	15	
	Z 軸	m/min	15	
刃 物 台	刃 物 台 形 式	-	V8	
	工 具 本 数	本	8	
	標 準 バ イ ト 寸 法	mm	□20	
	ボ ー リ ン グ バ ー 最 大 径	mm	φ25	
	刃 物 台 の 振 り	mm	φ330	
注2) 心 押 軸	心 押 軸 径	mm	φ40	
	心 押 軸 テ ー パ	-	MT NO. 3	
	心 押 軸 移 動 量	mm	70	
	心 押 軸 の 推 力	N	640 (油圧1MPa時)	注3)
主 軸 電 動 機		kW	3.7/5.5	
N C 装 置		-	FANUC-S-21i-TB	
本 機 の 最 大 高 さ		mm	1600	
所 要 床 面 積		mm	1280×1235	
概 質 量		kg	1430	
電 源	電圧、サイクル	-	AC200/220 -15%~+10% 50/60HZ±1HZ	
	容 量	KVA	12	単体時

注1) チャック装置により最高回転数が制限される場合があります。

注2) 心押し軸は、特別付属品です。

注3) 心押し軸調整圧力は、0.5~1.5MPaの範囲で使用下さい。