

2. 仕様及び性能

(1) 本機仕様

① G06-P

		単位	G06-P	備考
能力容量	最大振り	mm	φ285	
	標準加工物	mm×mm	φ60×60	
	バー材能力	mm	—	
主軸台	床面よりの心高	mm	1000	
	主軸端	—	φ95フラット	
	主軸貫通穴	mm	φ18	
	主軸軸受内径	mm	φ50	
	回転速度	min ⁻¹	8000	
	チャック	標準付属チャック	—	注)
		貫通穴	mm	—
移動量	X軸	mm	300	
	Z軸	mm	285	
早送り速度	X軸	m/min	12	
	Z軸	m/min	20	
刃物台	刃物台形式	—	櫛型刃物台	
	標準バイト形式	mm	□16	
	ボーリングホルダー最大径	mm	φ20	
電動機	主軸駆動モータ	kW	2.2/3.7ビルトイン	
	切削油剤用	kW	0.18	
	油圧ポンプユニット用	kW	—	
NC装置		—	FANUC-S-21i-TB	
本機の最大高さ		mm	1670	
所要床面積		mm	1400×1555	
概質量		kg	1650	
電源	電圧、サイクル	—	AC200/220 -15%~+10% 50/60HZ±1HZ	
	容量	KVA	10	

注) チャック装置は特別付属品