

3 機械本体仕様

3.1 NR形機械本体仕様

機械仕様項目	単位	標準仕様	
能力・容量		NR20III	NR23III
ベッド上の振り	mm	450	450
最大加工径	mm	340	340
チャック外径	mm	210	255
最大加工長さ	mm	380	600
棒材作業能力	mm	51	65
移動量			
X軸移動量	mm	215	215
Z軸移動量	mm	400	630
主軸			
主軸回転速度	min ⁻¹	30 ~ 5000	30 ~ 4000
主軸変速レンジ数	段	全域無段	全域無段
主軸端	JIS	A2-6	A2-8
主軸貫通穴径	mm	59	78
主軸軸受内径	mm	100	130
刃物台			
刃物台の形式		12角可変配列	10角可変配列
工具取付け本数	本	12	10
角バイトのシャンク部高さ	mm	25	25
ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	32 (B/H穴径は40)	32 (B/H穴径は40)
送り速度			
早送り速度 X軸	m/min	30	30
Z軸	m/min	30	30
切削送り量	mm/rev	0.001~500	0.001~500
ジョグ送り速度	mm/min	0~2000	0~2000
心押し台 ※1			
心押し台の移動量	mm	300	520
心押し台のテーパ穴		MT-5	MT-5
心押し台の移動方法		機動	機動
電動機			
主軸用 50%ED/連続	AC-KW	11/7.5	15/11 (高速域は18.5KW 50%ED)
送り軸 X軸	AC-KW	4.4	4.4
Z軸	AC-KW	4.4	4.4
タレット割出し用	KW	2.2	2.2
油圧用	W	400	400
潤滑用	W	17	17
切削用	W	180	180
主軸台冷却用	W	400	400
所要動力源			
電源	KVA	28	31
機械重量	Kg	4600	4800

※1 心押し台がストローク全長にわたって、指令により前進、前進寸行、後退できる構成となっています。