

2-2 機械の標準仕様 QT-15N

項	目	単位	標準仕様		F A 自動化対応関連機器仕様			
			ユニバーサル 8角ドラムタレット+8°チャック	ユニバーサル 12角ドラムタレット+8°チャック		ユニバーサル, 8角16割出し ドラムタレット+8°チャック		
能力・容量	ベッド上の振り(※1)	mm	φ480					
	往復台(クロススライド)上の振り	mm	φ254	φ254		φ254		
	センター間距離(※2)	mm	685					
	標準加工径	mm	φ150					
	最大加工径(※8)	mm	φ254	φ210		φ210		
	最大加工長さ	チャックワーク(※3)	mm	—				
		シャフトワーク(※4)	mm	444			426	
	棒材作業能力 (最大支持重量)	チャックワーク(※7)	kg	100				
		シャフトワーク(※7)	kg	150				
	最大バー材加工径(貫通穴チャック使用時)	mm	φ51					
	標準チャック		N-08A0615(北川)				N-08A0615(北川)	
標準シリンダ		Y-1225R(北川)						
芯高	ベッド上	mm	—					
	床面上(※5)	mm	1000					
X軸	移動量(※6)	mm	180					
	早送り速度	mm/min	30000					
Z軸	移動量(※9)	mm	510			510		
	早送り速度	mm/min	30000					
主軸	主軸回転速度	min-1(rpm)	45~4500					
	主軸変速レンジ数	段	1					
	主軸端		JIS A2-6					
	主軸貫通穴径	mm	φ62					
	主軸軸受内径	mm	前側φ100 後側φ90					
	主軸穴のテーパ	mm	φ70X1/20					
	主軸の速度域/主軸トルク(※10) (主軸用モータ: AC15HP)	rpm/ kgm	45~525/20.4					
	主軸速度変換数	自動入力		1rpm毎 直接指令(周速一定制御可能)				
手動入力			10rpm毎 直接指令					
刃物台	刃物台の数		1					
	刃物台の形式		8角ドラムタレット	12角ドラムタレット		8角16割出しドラムタレット		
	刃物台の工具取付本数	本	8	12		16		
	角バイトのシャンク部の高さ(※11)	mm	25					

- ※1 主軸端面から120mm以上離れた位置
- ※2 テールセンターとしてNSK製, LC4X-7Wを使用した時の距離
- ※3 標準チャック, 標準ツーリングの場合
- ※4 センターワーク加工
- ※5 機械底面から主軸中心までの高さ
- ※6 -X O.T.と+X O.T.間のストローク
- ※7 チャック重量含む
- ※8 8角16割出し仕様における最大加工径の差はチャックではなく, 2種の外径バイトホルダーの違いに依る。
- ※9 -Z O.T.と+Z O.T.間のストローク
- ※10 広域定出力形
- ※11 標準ツール: □25×φ150右勝手

項	目	単位	標準仕様		F A 自動化対応関連機器仕様		
			ユニバーサル 8角ドラムタレット+8"チャック	ユニバーサル 12角ドラムタレット+8"チャック		ユニバーサル、8角16割出し ドラムタレット+8"チャック	
刃物台	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm			φ40		
	刃物台の割出し時間	1ステップ	S(最少)			0.48	
		フルステップ	S(最少)			0.85	
	タレットのクランプ力	kg			4300		
	ハイインデックスカップリングの直径	mm			φ210		
	刃物台の乗せ換え				可能		
手動心押し台	心押し台の移動量	mm			480		
	心押し軸のテーパ穴の形式				M.T.No.4(テッド/ライブ)		
	心押し軸の最大推力	kg			700		
	心押し軸の直径	mm			φ80		
	心押し軸の移動量	mm			130		
全自動心押し台	心押し台の移動量	mm			460		
	心押し軸のテーパ穴の形式				M.T.No.4(テッド/ライブ)		
	心押し軸の最大推力	kg			700		
	心押し軸の直径	mm			φ80		
	心押し軸の移動量	mm			130		
	心押し台のクランプ力	kg			6800		
	心押し台の速度	mm/min			8		
心押し台	心押し軸の移動量	mm			130		
電動機	主軸用電動機(連続/30分)	KW			7.5/11		
	送り軸用電動機	KW			1.0		
	油圧用電動機	KW			1.5		
	潤滑用電動機	KW			0.003		
	切削剤用電動機	KW			0.18x2		
所要動力源	電源	KVA			29.9		
	空気圧源	圧力	MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		0.5(5)		
		流量	N l/min		100		
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	l			40		
	潤滑タンク容量	l			1.8		
	切削剤タンク容量	l			200		
機械の大きさ	機械の高さ(※13)	mm			1810		
	所要床面の大きさ(横巾X奥行)	mm			2360x2570		
	機械重量(数値制御装置を含む)(500C/500U)				4000/4200		

※13 機械底面から操作盤までの高さ