

第1章 概要

1. 機械仕様

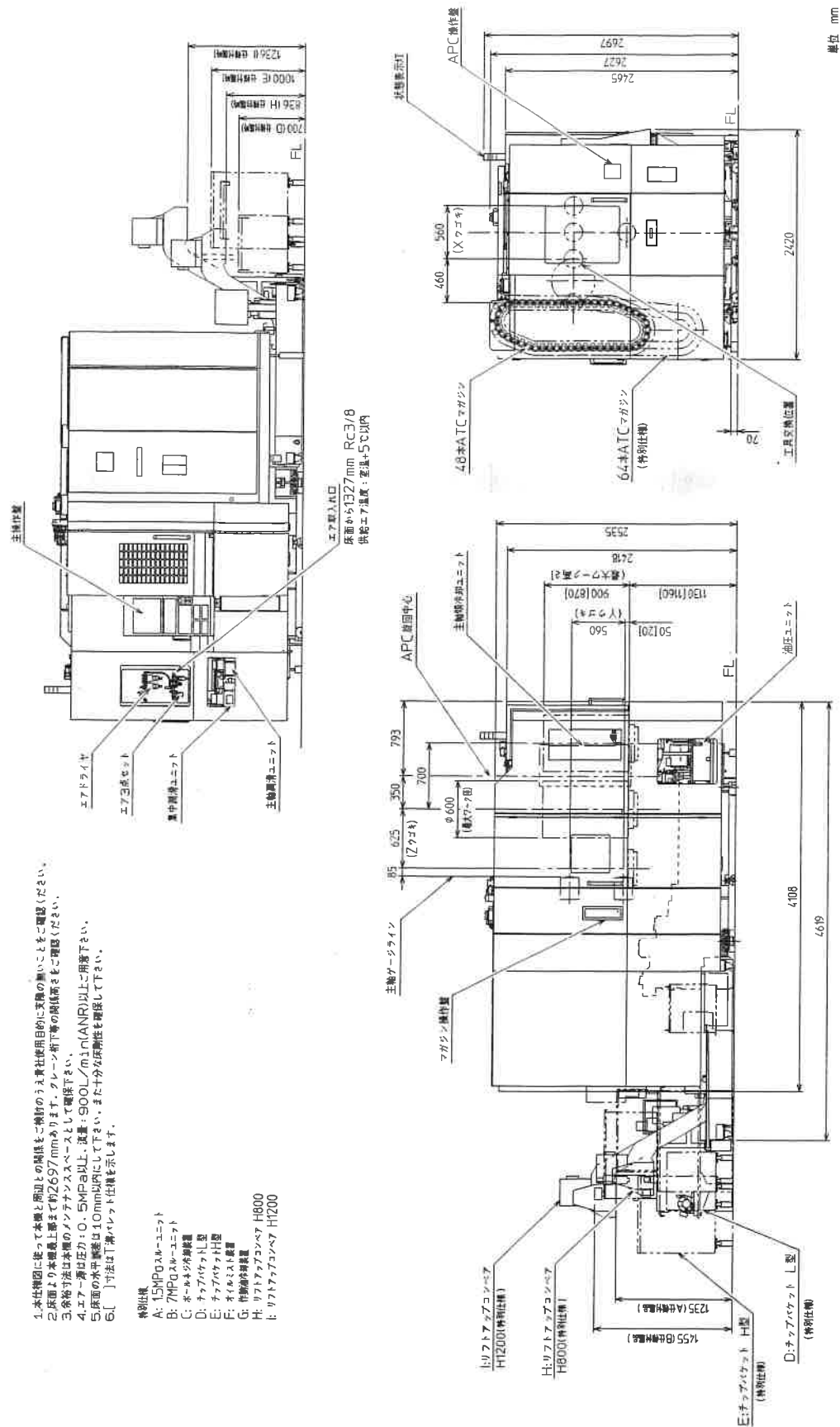
1-1. 仕様一覧

	項 目	単 位	仕 様
	最大加工容量	mm	560 × 560 × 625
移 動 量	X 軸移動量 (コラム左右)	mm	560
	Y 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	560
	Z 軸移動量 (テーブル前後)	mm	625
	テーブル (パレット) 上面から主軸中心線までの距離	mm	50 ~ 610
	テーブル (パレット) 中心線から主軸端面までの距離	mm	85 ~ 710
テーブル	旋回テーブル (パレット) 大きさ	mm	400 × 400
	テーブル最大積載質量	kg	400
	割出数 [角度]		360000 (0.001° 毎、直接指令)
主 軸	主軸回転速度範囲 標準 (広域)	min ⁻¹	50 ~ 15,000
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸テーパ穴		N.T.40
	主軸軸受 (前軸受部) 標準 (広域、高速)	mm	φ 70
送り速度	早送り速度 (X、Y、Z)	mm / min	60,000
	切削送り速度 (X、Y、Z)	mm / min	1 ~ 60,000
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 40
		特別仕様	CAT No. 40、DIN No. 40、JIS BT40、HSK A63
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数	本	標準 : 48 特別仕様 : 64 ※ 1 110、146、182、218
	工具最大径 (隣接)	mm	φ 70
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 150
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	10
工具選択方式		メモリアンダム ※ 2	
APC	パレット数	面	標準 : 2 特別仕様 : 6、10、12
	パレット交換方式		標準 : 2面旋回式 特別仕様 : 2面旋回式 + 搬送キャリア式

	項目	単位	仕様
	最大加工容量	mm	560 × 560 × 625
電動機	主軸用電動機 標準 (広域)	kW	26/18.5
	送り軸用電動機 (X 軸)	kW	4.6AC サーボモータ
	送り軸用電動機 (Y 軸)	kW	3.5AC サーボモータ
	送り軸用電動機 (Z 軸)	kW	3.5AC サーボモータ
	油圧ユニット駆動用電動機	kW	2.2AC
	テーブル割出し用電動機	kW	3.0AC (0.001°)
	マガジン割出し用電動機 (48 本)	kW	2.2AC サーボモータ
	交換アーム用電動機	kW	1.7AC サーボモータ
	APC 用電動機 (2 面旋回)	kW	1.7AC サーボモータ
機械の大きさ	機械高さ	mm	2,697
	所要床面の大きさ	mm	2,420 × 4,700
	機械質量	kg	9,580
備考	総電源容量	kVA	41 (15,000)
	電圧	V	AC200V ± 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP 54

※ 1、2 110、146、182、218 本は、マトリックスマガジンとなります。マトリックスマガジンは、固有番地となります。

1-2. 全体寸法図



1. 本仕様図に於いて本機と周辺との関係もご検討のうえ貴社使用目的に支障のないことをご確認ください。
2. 床面より本機最上層まで約2697mmあります。クレーン等下部等の関係もご確認下さい。
3. 各寸法は本機のメンテナンススペースとして確保下さい。
4. エアー源は圧力：0.5MPa以上・流量：900L/m³(ANR)以上ご用意下さい。
5. 床面の水平誤差は10mm以内にして下さい。また十分な耐震性を確保して下さい。
6. 「寸法」は「油圧」仕様を示します。

- 特別仕様
- A: 15MPaスルーフユニット
 - B: 7MPaスルーフユニット
 - C: ホール径伸縮装置
 - D: ナマゲキ付H型
 - E: ナマゲキ付H型
 - F: オイルミスト装置
 - G: 性能向上装置
 - H: リフトアップコンベア H800
 - I: リフトアップコンベア H1200

