

4. 8 テーブル送り

4. 8. 1 テーブル送り仕様

項目		仕様
研削送り速度	mm/min	0~10000
ジョグ送り速度	mm/min	0~1260(16段)
最小移動量	mm/パルス	0.0001
研削送りフィードレート	%	0~150(10%毎)
モータ(ACサーボ)	kW	1.2(心間 25, 50, 75) 2.5(心間 100, 150, 200)

4.5 自動コレット形ライブ主軸台

4.5.1 安全遵守事項

2) 主軸回転中には、回転物に手や身体の一部を触れないこと。

4.5.2 自動コレット形ライブ主軸台の仕様

項 目		仕 様
主軸タイプ		回転主軸
主軸台旋回角度	度	0 (非旋回)
主軸回転速度	min^{-1}	10~300
モータ	kW	2.7 (α is12/4000)

4. 4 といし台送り

4. 4. 1 といし台送りの仕様

項目	仕様
手送り移動距離 (機械原点 - OT 間) mm	260 (早送り含む)
早送り移動距離 ϕ mm	80
早送り移動速度 ϕ mm/min	0 ~ 10000 (4段)
ジョグ送り速度 ϕ mm/min	0 ~ 2520 (16段)
最小移動量 ϕ mm/パルス	0.0001
研削送りフィードレート %	0 ~ 150 (10%毎)
自動切込全移動量 ϕ mm	99.999
ブランジカット自動切込速度 ϕ mm/min	0.01 ~ 9.99
ブランジカットスパークアウト調整範囲 rev	0 ~ 99.9
トラバースカット自動切込速度 ϕ mm	0.001 ~ 0.099
トラバースカットスパークアウト調整範囲 Pass	0 ~ 99
モータ kW	1.2 (ACサーボ)

4 機械の機能および構成ユニットの説明

4. 2. 2 といし台の仕様

項 目	仕 様
型 式	GAE-30 (40) B
旋回角度	30°
使用できるといし寸法 (外径×内径)	φ510×φ127
使用できるといし幅	32~75 (5号) 32~100 (5号) (オプション)
といし回転速度	1245 1685 (オプション)
といし軸モータ	5.5 7.5 (オプション)

4 機械の機能および構成ユニットの説明

この章では、機械の総合仕様と機械を構成している各ユニットの仕様、構造や操作の方法を説明します。

4.1 機械総合仕様

本機の仕様を次に示します。

機 種		GAE-30(40)B					
		25[C]	50[C]	75[C]	100	150	200
テーブル上の振り	mm	$\phi 300$ ($\phi 410$)					
センタ間最大距離	mm	250 (220)	500 (470)	750 (720)	1000 (970)	1500 (1470)	2000 (1970)
研削最大外径	mm	$\phi 300$ ($\phi 325$)					
工作物最大質量 (両センタ作業)	kg	150					
機械質量	kg	2700 (2800)	3200 (3300)	3700 (3800)	4200 (4300)	5000 (5100)	5800 (5900)