

# HS 6A-5X標準仕様

050630

## 機械仕様

ストローク	X軸	1300mm
	Y軸	1200mm
	Z軸	1200mm
	B軸 (回転軸)	(360°)
	A軸 (傾斜軸)	+5° ~ -95°
テーブル作業面積		1,000×1,000mm 上面タップ穴 (24-M16)
最大積載重量 (A軸水平時)		2,000Kg
最大モーメント荷重 (A軸垂直時)		25,000kg·cm
ワーク最大寸法		φ1,500×H1,200mm
スピンドル回転数		15~4,500min <sup>-1</sup>
スピンドルモータ		AC18.5/15Kw (連続/30分)
位置検出方式		リニアスケール
	B軸	ロータリーエンコーダ
	A軸	ロータリーインダクトシン
工具貯蔵本数		60本
工具シャンク形式		50T (JIS B6339)
早送り速度 (X・Y・Z軸)		12,000mm/min
	B軸	1,440°/min
	A軸	720°/min
切削送り速度 (X・Y・Z軸)		10,000mm/min
	B軸	1~1,440°/min
	A軸	1~720°/min
位置決め精度 (X, Y, Z軸)		±0.003mm/F
	B軸	±3sec
	A軸	±8sec
くり返し精度 (X, Y, Z軸)		±0.001mm
	B軸	±1.5sec
	A軸	±4sec
NC装置		FANUC 31iA5
機械重量		41,000Kg

## 標準付属品

- チップコンベア (機内2本/フロア1本 [前方出し, 排出高さ1,200mm])
- 切削油装置・タンク (650L)      全体カバー (天井付き)      主軸クーラー
- 手動パルス発生器      2灯式シグナルタワー      ATC各個副操作盤
- 作業灯 (蛍光灯)      自動電源遮断装置      RS232Cインターフェイス
- 100V 1Aコンセント      主軸回転表示・主軸パワー表示 (画面表示)
- 積算稼働計 (自動運転中時間・主軸回転中時間・運転準備中時間:画面表示)
- ※2APCはオプション

## NC標準仕様

NCの標準仕様はNC仕様選択表をご覧ください。