

本機の機械仕様を下記に示します。

項目			ACCUMILL4000
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	560
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	430
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	350
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150 ~ 500
	ベッド前面から主軸中心線までの距離	mm	689
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	407
	テーブル上面と床との距離	mm	900
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	700 × 400
	テーブルの最大積載質量	kg	200
主軸	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	12000 (20000)
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 30
	主軸軸受内径	mm	50
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 48000
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 48000
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 1260 [15 段]
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-30
	ブルスタッド形式		MAS-I [45°]
	工具収納本数	本	20
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm	60
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	100
	工具最大長さ	mm	200
	工具最大質量	kg	3 [総容量 : 40]
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
電動機	主軸用電動機 (15 分/連続)	kW	5.5/3.7
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 1.5, Z: 2.0
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	0.52
所要動力源	電源	kVA	14.8

項目		ACCUMILL4000
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	2
	クーラントタンク容量 L	(200) ^{*2}
機械の大きさ	機械の高さ mm	2338, (2517) ^{*3}
	所要床面の大きさ mm	1600 × 2005, (1600 × 2554) ^{*2}
	機械質量 kg	3000



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

^{*2} クーラントタンク 200 L 仕様 (オプション)

^{*3} スルースピンドルクーラント仕様 (オプション)

3. 制御装置仕様

本機の制御装置仕様を下記に示します。

- 注** (1) 機械の改良にともない、予告なく制御装置仕様を変更させていただくことがありますので、ご了承ください。
- (2) 制御装置関係仕様で "△オプション (制御装置メーカー側)" や "☆オプション (森精機側シーケンス変更必要)" の項目については、機械搬入後の追加ができない場合があります。

○：標準

△：オプション

☆：オプション
(I95070 C01)

制御装置		MSX-805
1 制御軸	X, Y, Z	○
1-1 制御軸	位置決め/直線補間/円弧補間	3/3/2
1-2 同時制御軸数 (標準)	NC 制御軸数	6
1-3 最大制御軸数 (オプション)	同時最大制御軸数	4
2 入力指令		
2-1 最小設定単位	0.001 mm/0.0001 in./0.001°	○
2-2 最小移動単位	0.001 mm/0.0001 in./0.001°	○
2-3 最大指令値	±99999.999 mm/±9999.9999 in.	○
2-4 アブソリュート/インクリメンタルプログラミング	G90/G91	○
2-5 小数点入力	電卓形小数点入力はパラメータにて可	○
2-6 インチ/メトリック切換え	G20/G21	○
2-7 入力単位 1/10 倍 *1	最大指令値 ±9999.9999 mm/±393.70078 in.*1	△ *2
2-8 テープコード	EIA/ISO の自動判別	○
2-9 NC テープ	8 単位紙テープ (* 透過率 40% 以下) JIS C6243 EIA RS-227-A ISO 1729	△ *3
3 補間機能		
3-1 位置決め	G00	○
3-2 直線補間	G01	○
3-3 円弧補間	G02/G03 (時計回り/反時計回り)	○

注 *1 パルスコードの交換必要。

*2 対話側は対応不可。

*3 詳細打合わせ必要。