

### 3. 仕様

3.1 機械仕様 (\*印は、特別付属品及び特別仕様を含んだ値です。)

(単位: mm)

|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| 1) 移動量              |                             |
| X 軸移動量 (主軸頭左右)      | 200                         |
| Y 軸移動量 (テーブル前後)     | 150                         |
| Z 軸移動量 (主軸頭上下)      | 150                         |
| テーブル上面から主軸端面までの距離   | 50~200                      |
| 2) テーブル             |                             |
| テーブル作業面の大きさ (左右×前後) | 300×200                     |
| テーブルの最大積載質量         | 50kg                        |
| テーブル上面の形状           | 12mm T溝 3本 ピッチ63mm          |
| テーブルの床面からの高さ        | 850                         |
| 3) 主 軸              |                             |
| 主軸回転速度              | 3000~50000min <sup>-1</sup> |
| 主軸テーパ穴              | 1/10テーパ (2面拘束)              |
| 4) 送り速度             |                             |
| 早送り速度               | 25000mm/min                 |
| 切削送り速度              | 1~10000mm/min               |
|                     | [ SUPER NANO PCモード中は ]      |
|                     | 1~9600mm/min                |
| ジョグ送り速度             | 0~6000mm/min (21段)          |
| 5) 自動工具交換装置         |                             |
| ツールシャンク形式           | HSK-E25                     |
| 工具収納本数              | 12本                         |
| 工具最大径               | 6                           |
| 工具最大長さ              | 80                          |
| 工具選択方式              | 固定番地近回りランダム                 |
| 工具交換方式              | マガジンダイレクト (アームレス)           |

## 6) 電動機

主軸用電動機  
送り軸用電動機

1.1 kW (50000min<sup>-1</sup>)

X軸 (1500A/4 2台)  
Y軸 (900D/4 2台)  
Z軸 (1500A/4 1台)

4.8 kW  
2.4 kW  
2.4 kW

0.18 kW

切削剤用電動機

0.5 kW

オイルコントローラ用電動機 (主軸冷却用)

8.4 W

ATCマガジン用電動機

オイルコントローラ用電動機 (リニアモータ冷却用)

1.2 kW

オイルコントローラ用電動機 (切削剤用)

\*0.4 kW

切削剤供給用電動機

\*0.1 kW

ミストコレクタ用電動機

\*0.4 kW

## 7) 所要動力源

電 源

AC200V±10%

50/60Hz±1Hz 16.5kVA  
D種接地

空 気 圧 源

0.5MPa 400N・L/min  
乾燥した清浄な空気のこと

## 8) タンク容量

主軸潤滑用タンク容量

0.8 L

切削剤タンク容量 (標準仕様)

50 L

リニアモータ冷却用オイルコントローラタンク容量

25 L

主軸冷却用オイルコントローラタンク容量

26 L

切削剤用オイルコントローラ付タンク容量

\*240 L

## 9) 機械の大きさ

機械の高さ (床面より)

1900

ミストコレクタ付の場合

\*2050

所要床面の大きさ (巾×奥行) 機械本体のみ  
(含 ミストコレクタ)

\*1100×3200

機 械 質 量 (数値制御装置を含む)

2100 kg

## 3.2 N C 仕様 3.2.1 標準仕様

| No. | 制 御 軸   |
|-----|---------|
| 1   | 同時制御    |
| 2   | 軸 名 称   |
| 3   | 最小設定単位  |
| 4   | 最大指令値   |
| 5   | 位 置 決   |
| 6   | 直 線 補   |
| 7   | 円弧補間    |
| 8   | 送り速度オ   |
| 9   | 早送りオー   |
| 10  | イグザクト   |
| 11  | ド ウ エ   |
| 12  | リファレン   |
| 13  | 座 標 系 設 |
| 14  | アブソリ    |
| 15  | 小数点入    |
| 16  | Sコード    |
| 17  | Tコード    |
| 18  | 補 助 機   |
| 19  | プログラ    |
| 20  | シーケン    |
| 21  | シーケン    |
| 22  | プログラ    |
| 23  | サブプロ    |
| 24  | テープ     |
| 25  | テープ     |
| 26  | ラベル     |
| 27  | コント     |
| 28  | オブシ     |
| 29  | 円弧半     |
| 30  | 工 具 長   |
| 31  | 工 具 補   |
| 32  | バック     |
| 33  | フォロ     |
| 34  | ミラー     |
| 35  | バッ      |
| 36  | ジョ      |
| 37  | マニ      |
| 38  | 全軸      |
| 39  | 補助      |
| 40  | ドラ      |
| 41  |         |

3.2 N C 仕様 (ROKU-ROKUシステム α-3)

3.2.1 標準仕様

| No. | 機 能 名              |
|-----|--------------------|
| 1   | 制 御 軸              |
| 2   | 同時制御数              |
| 3   | 軸 名 称              |
| 4   | 最小設定単位             |
| 5   | 最大指令値              |
| 6   | 位 置 決 め            |
| 7   | 直 線 補 間            |
| 8   | 円弧補間 (接線速度一定制御)    |
| 9   | 送り速度オーバーライド        |
| 10  | 早送りオーバーライド         |
| 11  | イグザクトストップ          |
| 12  | ド ウ ェ ル            |
| 13  | リファレンス点復帰 (手動・自動)  |
| 14  | 座 標 系 設 定          |
| 15  | アブソリュート/インクレメンタル指令 |
| 16  | 小数点入力/電卓型小数点入力     |
| 17  | Sコード出力             |
| 18  | Tコード出力             |
| 19  | 補 助 機 能            |
| 20  | プログラム番号/プログラム名     |
| 21  | シーケンス番号サーチ         |
| 22  | シーケンス番号表示          |
| 23  | プログラム番号サーチ         |
| 24  | サブプログラム呼び出し        |
| 25  | テープコード             |
| 26  | テープフォーマット          |
| 27  | ラベルスキップ            |
| 28  | コントロールイン/アウト       |
| 29  | オプションブロックスキップ      |
| 30  | 円弧半径R指定            |
| 31  | 工具長補正              |
| 32  | 工具補正量メモリA          |
| 33  | バックラッシュ補正          |
| 34  | フォローアップ            |
| 35  | ミラーイメージ            |
| 36  | パッファレジスタ           |
| 37  | ジョグ送り              |
| 38  | マニュアルアブソリュート       |
| 39  | 全軸マシンロック           |
| 40  | 補助機能ロック            |
| 41  | ドライラン              |