

# 1-2 仕様

## 1-2-1 機械本体

仕様項目	FA10VM	FA20VM	FA30VM
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	800×600×215	1050×800×295	1300×1000×345
最大工作物質量 [kg]	500	1500	3000
テーブル寸法 [mm]	590×514	780×630	1100×875
各軸移動量(X×Y×Z) [mm]	350×250×220	500×350×300	750×500×350
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1~0.36 (0.1, 0.15:オプション)	0.1~0.36 (0.1, 0.15:オプション)	0.2~0.36
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	23	23	23
ワイヤ張力 [N]	0.5~25	0.5~25	0.5~25
テーパ加工装置	標準装備	標準装備	標準装備
軸移動量(U×V) [mm]	±32×±32	±32×±32	±75×±75
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚100mmにおいて)	15 (板厚100mmにおいて)	15 (板厚260mmにおいて)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1725×1866×1930	2013×2632×2100	2600×2650×2150
質量 [kg]	2000	3500	4600

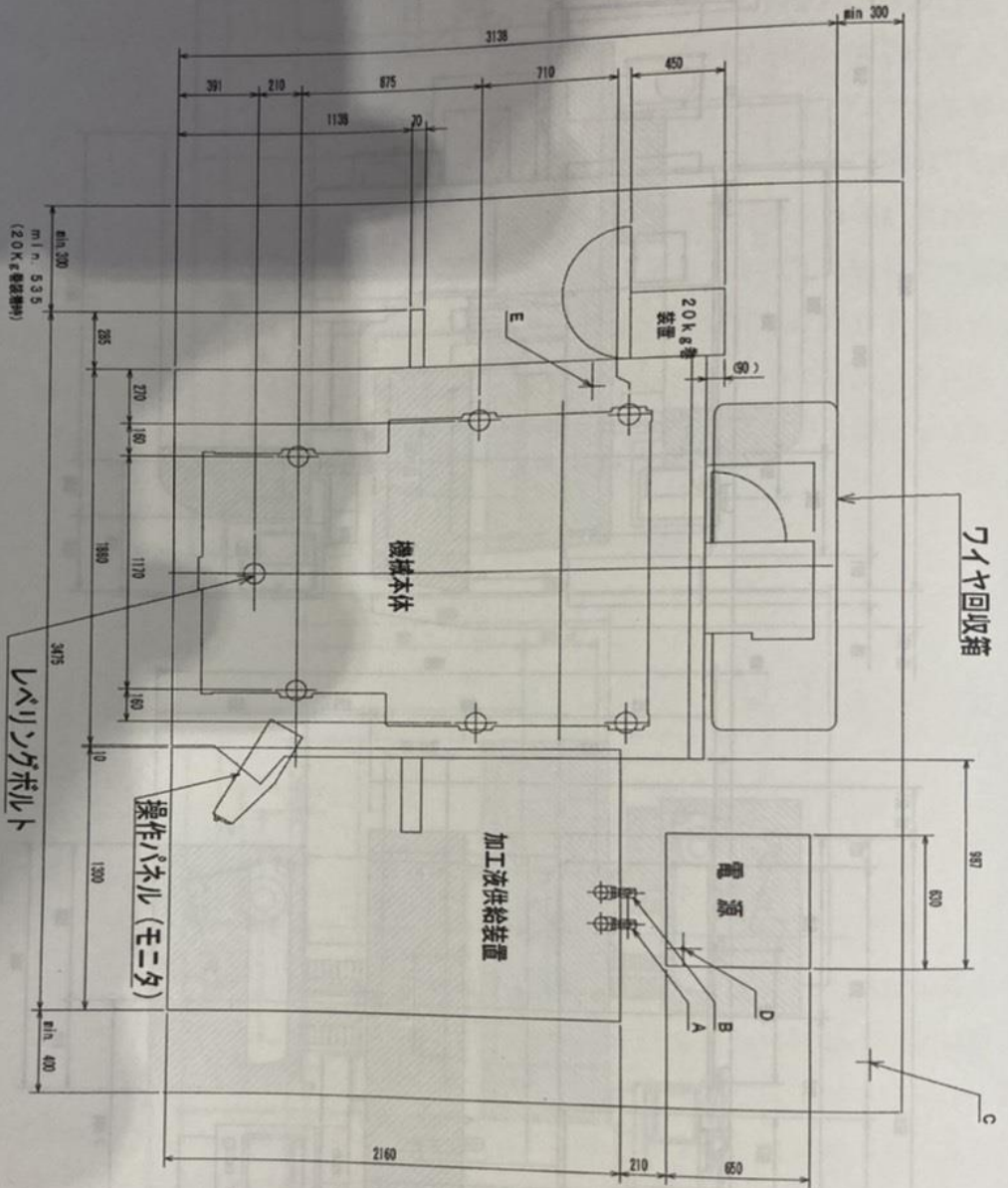
### 加工液供給装置

仕様項目	FA10VM	FA20VM	FA30VM
加工液タンク容量 [L]	604	740	1200
ろ過流量 [L/min]	60	60	60
ろ過精度 [ $\mu$ m]	3	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	10	10	20
加工液比抵抗制御 [ $\Omega$ cm]	(0.5~100) × 10 <sup>4</sup>	(0.5~100) × 10 <sup>4</sup>	(0.5~100) × 10 <sup>4</sup>
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1020×1520×1554	880×2092×1490	1350×2180×1500
質量 (乾燥時) [kg]	350	400	500

## 1-2-2 電源部・制御装置部仕様 (各機種共通)

### (1) 電源部 (WFAV)

電源回路	トランジスタパルス回路 (安定回路、AVR内蔵)
加工条件切替	
電源モードPS	7種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL, LC)
加工電圧切替	16種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL)
加工セッティング	17種類 (LC)
	13種類 (RH, RL, BH, BL)
	15種類 (KH, KL)
IP調整	3種類 (LC)
休止時間	16種類 (RH, RL, BH, BL)
安定回路 A	16種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL)
安定回路 B	32種類 (LC)
安定回路 C	10種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL)
安定回路 E	3種類 (LC)
最大パワー制御 (PM制御)	16種類
	3種類
	5種類
	3種類 (Mコード、画面両方で切替可)
	(1) ワイヤ種類: $\phi$ 0.2mm ~ $\phi$ 0.3mm 黄銅
	(2) 工作物材質: 鉄系
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	650×630×1870
質量 [kg]	300



注) 本図はワイヤ回収箱ミクス。  
 ハオナシヨウシメス。  
 A: 清潔排出口  
 PT1 秒 0.1 秒 止  
 B: 手洗排出口  
 PT1 秒 0.1 秒 止  
 C: 水道水供給管  
 コ付近二股付便利ナ  
 D: 電源引込口  
 AC200V/220V ± 10%  
 50/60Hz 15.0NVA  
 E: コー一次側  
 5000kg 42L/min以上  
 1/4"-1接続 (ホース外形φ9)

図 3. 5. C FA30V 配置図

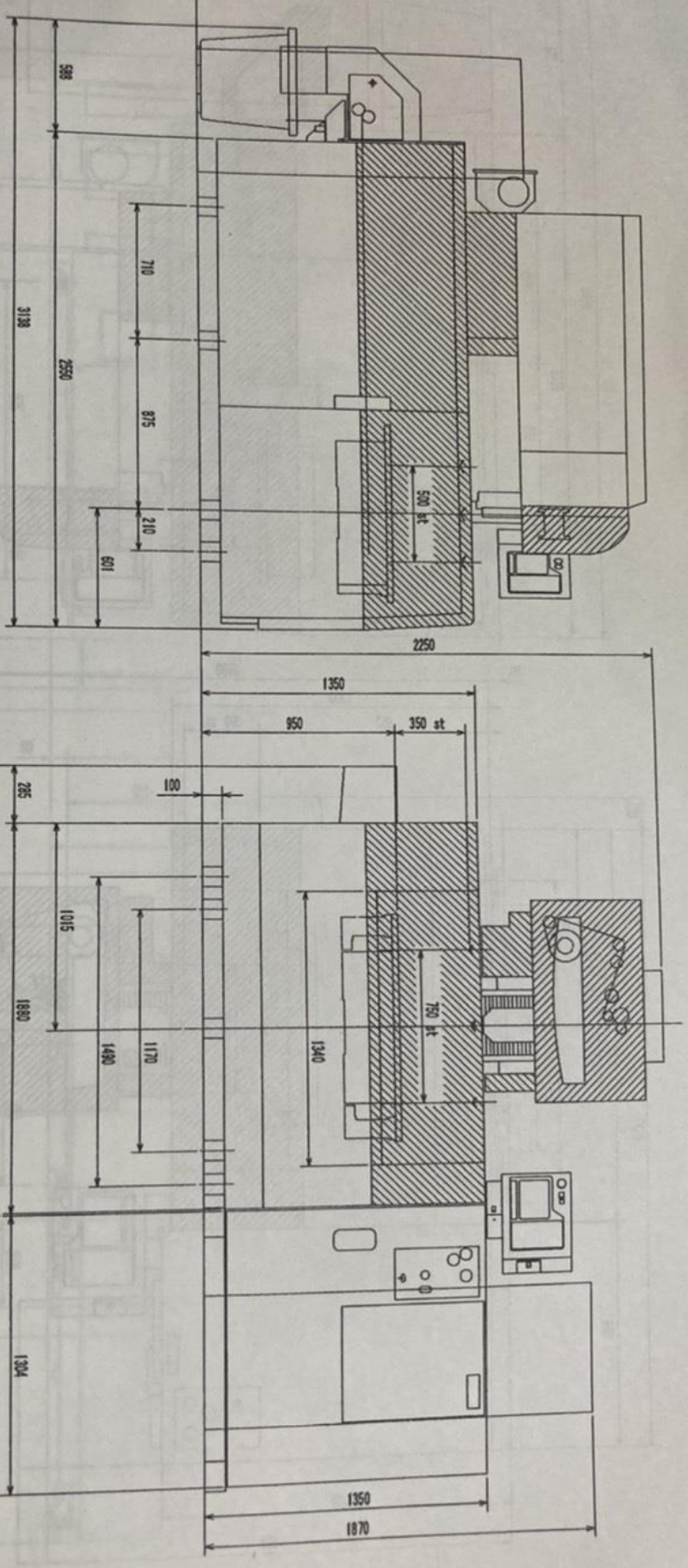


图 3.6. C FA30V 外形图