

1-1 機械本体仕様

項 目		単位	GS-45FL II (a)	GS-45FR II (a)
容 積	テーブル作業面積	mm	500×150	
	テーブルの最大移動量	mm	560×200	
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	40~390	
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平型	450×150×70	
		可傾	380×110×125	
テーブル	工作物許容質量 (チャックを含む)	kg	70	
	T溝の数 (幅×本数)	mm×N	13×1	
	油圧による左右送り速度	m/min	1~25	
	左右ハンドル 1 回転当りの移動量	mm	90	
サドル前後送り	前後手動送り	ハンドル 1 回転	mm	0.01/0.1/5.0
		ダイヤル 1 目盛	mm	上記各 1/100
		微動送り 1 回転	mm	0.01
	前後自動送り量	微動 1 目盛 (最小送り)	mm	0.0001
		ステップ送り量	mm	任意設定
		最大連続送り速度	mm/mi	1000
砥石軸上下送り	前後早送り速度		mm/mi	50~1000
	手動切込量	ハンドル 1 回転	mm	0.01/0.1/1.0
		ダイヤル 1 目盛	mm	0.0001/0.001/0.01
		微動送り 1 回転	mm	0.01
		微動 1 目盛 (最小送り)	mm	0.0001
	自動切込量	荒切込量 (パネル設定)	mm	0.0001~0.03 (任意設定)
		仕上切込量 (パネル設定)	mm	0.0001~0.03 (任意設定)
	スパークアウト回数		回	0~10
	上下早送り速度		mm/mi	1000
	寸法 (外径×幅×内径)		mm	180(205)×6~25×31.75
砥石	回転速度 (*インバータ制御)		mm ⁻¹	0~3600
	回転速度設定			研削、ドレス (2 種設定)
モータ	主軸	kW	1.5-4P	
	油圧ポンプ	kW	0.75-4P	
	上下送り	W	750	
	前後送り	W	400	
本体の大きさ (横×縦×高さ)		mm	1690×1450×1950	
所要床面積 (横×縦)		mm	2500×2000	
本体重量		kg	1550	
所要電力 (付属品は含まず)		kVA	6.2	
塗装色			本体・・・N-9 (ホワイト)	

1-3 機械外觀寸法

図中はGS-45FL II (FR IIはほぼ左右対称になります)

