

機械仕様

機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)

410 × 900mm

T溝 (幅×本数)

18mm × 3

テーブル積載重量

300kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)

585mm

テーブル前後方向 (Y軸)

430mm

主軸頭上下方向 (Z軸)

460mm

テーブル上面より主軸端面までの距離

125-585mm

コラム摺動面よりテーブル中心までの距離

215-645mm

(3) 主軸

主軸端形式

NST NO. 40

主軸回転数

20-7,000RPM

150-10,000RPM
(オプション)

150-13,000RPM
(オプション)

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸) 自動

20,000mm/min.

手動

12,000mm/min.

早送り速度 (Z軸)

自動

12,000mm/min.

手動

10,000mm/min.

切削送り速度

0-10,000mm/min.

(5) 自動工具交換装置	
保有工具数	20本 24本 (オプション)
工具選択方法	番地固定近廻りランダム
ツールホルダー	NT NO. 40
工具最大寸法	φ 80mm × 300mm
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	8kg
工具交換時間	2秒
CHIP-TO-CHIP (ツールオリエンテーションを含む)	最小 8秒
(6) 電動機	
主軸用電動機 (30分定格) (連続定格)	AC 7.5KW AC 5.5KW
クーラント用電動機	AC 400W
潤滑油電動機	AC 20W
(7) 機械重量	4,500Kg