

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. MA-650VB [-S] (32本ATC)

項目	単位	MA-650VB [-S]
テーブル寸法	mm	1,530 [1,300] × 660
移動量		
X軸移動量 (テーブル左右)	mm	1,530 [1,100]
Y軸移動量 (サドル前後)	mm	660
Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	610
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	230 ~ 840
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	700
テーブル		
テーブル作業面の大きさ	mm	1,530 [1,300] × 660
テーブル最大積載質量	kg	1,500
テーブル上面の形状		18 mm T溝 4本 125 mm ピッチ
テーブル上面からベッド床面までの距離	mm	890
主軸		
主軸回転速度範囲	min ⁻¹	10 ~ 6,000 [45 ~ 12,000]
主軸速度変換数		無段 S4 桁直接指令 [無断 S5 桁直接指令]
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
主軸軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度 (X、Y、Z)	mm/min	X,Y軸 : 40,000 Z軸 : 30,000
切削送り速度 (X、Y、Z)	mm/min	30,000
平均連続切削送り速度 (X、Y、Z)	mm/min	1 ~ 15,000
ATC		
ツールシャンク形式		MAS BT50
ブルスタッド形式		MAS P50 T-2(60°)
工具収納本数	本	32本 (オプション 48本)
工具最大径 (隣接)	mm	φ135
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	正面フライス : φ230(8°R) ボーリング : φ300
工具最大長さ	mm	400
工具最大質量	kg	20
工具選択方式		メモリランダム
電動機		
主軸用電動機	kW	22/15/11 (10分/30分/連続) VAC
送り軸用電動機 (X軸)	kW	AC 6.7 サーボモータ
送り軸用電動機 (Y軸)	kW	AC 6.7 サーボモータ
送り軸用電動機 (Z軸)	kW	AC 6.7 サーボモータ
油圧用電動機	kW	3.7