

1. 機械本体仕様

VM4-3-No40

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	14 R	20 R
容量					
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	630			
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	410			
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	460			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	459 (445:注1)			
テーブル					
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	800×410			
工作物許容質量	kg	500			
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	18×125×3			
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900			
主軸					
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	25~8,000	100~14,000	200~20,000
回転速度域変換数		2段		2段(巻線切換式)	
主軸端 (呼び番号)		7/24テ-P ^o No.40			
軸受内径	mm	φ70		φ65	
送り速度					
早送り速度	m/min	XY:30 Z:24			
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000:注2)			
ジョグ送り速度	mm/min	2,000			
自動工具交換装置					
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 40T			
ブルスタッド (呼び番号)		MAS 403 P40T-1 (45°)			
工具収納本数	本	20(OP:30)			
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ82(φ80)			
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110			
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350 (300:注3)			
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	10(9.8)			
工具選択方式		メモリランダム方式			
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	1.5 (重畳ツール変速可能)			
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.0			

注1: Z軸シャッタ仕様, 注2: HQ、及びハイパーHQ制御時, 注3: ATCシャッタ仕様

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	14 R	20 R
電動機					
主軸用 30分/連続 (15分/連続)	三菱	kW	AC7.5/5.5	AC15/11	(AC22/18.5)
	FANUC	kW	AC7.5/5.5	(AC22/18.5)	(AC22/18.5)
送り軸用	三菱	kW	X/Y:2.0	Z:3.5	
	FANUC	kW	X/Y:3.0	Z:4.0	
切削油剤ポンプ用		kW	0.4		
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017		
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.75		
主軸潤滑ポンプ用 (オイルエア)		kW	—	0.018	
主軸ツールアンクランプ/ATC用		kW	0.4		
MG 旋回用		kW	0.2		
コイルコンベア用		kW	0.2×2		
所要動力源					
電源電力	三菱	kVA	26	37	47
	FANUC	kVA	25	47	47
電源電圧		V	AC200/220±10%		
電源周波数		Hz	50/60 ±1		
空気圧源圧力		MPa	0.4~0.6		
空気圧源圧力流量 (大気圧)		L/min(ANR)	160	400	
タンク容量					
切削油剤用		L	250		
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	30	65	
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	—	2.0	
摺動面潤滑用		L	6.0		
機械の高さ (床面より)					
		mm	2,626	2,760	
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)		mm	1,980×2,655		
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	2,320×3,682		
機械質量					
		kg	5,500		