

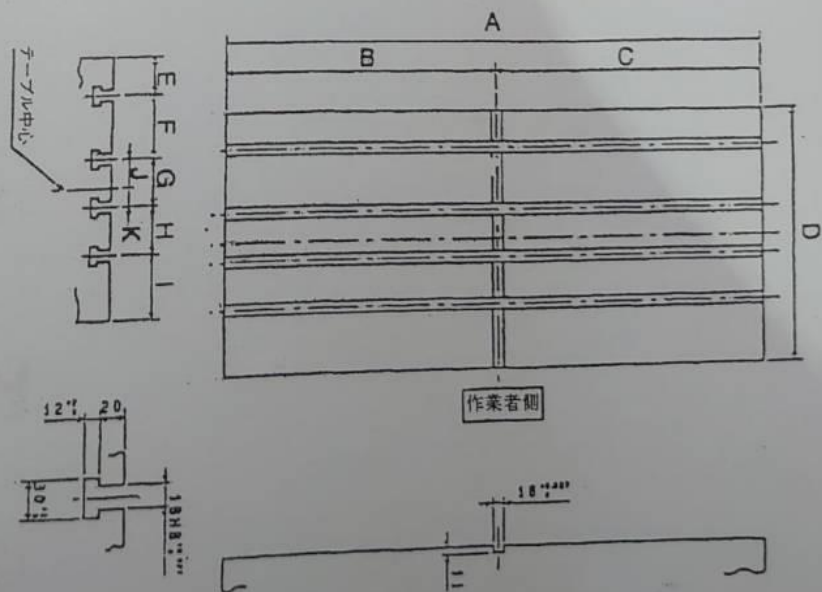
仕様書で確認してください。記載の数値があてはまらない場合もあります。必ず確定

1 本体の仕様

■ テーブルの仕様

項目		(単位mm)		
		M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
テーブル作業面積	mm	A	900	1000
		B	450	500
		C	450	500
		D	410	510
T溝位置	mm	E	59	68
		F	100	125
		G	75	75
		H	75	75
		I	101	42
		J	46	62
		K	29	13
テーブル積載過重	kg	350	500	

■ テーブル寸法図



■ 各軸の移動

■ 移動量

項目		M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
X軸移動量 (テーブル)	X軸移動量 mm	560	800	1020
	主軸中心からの移動距離 mm	±280	±400	±510
Y軸移動量 (サドル)	Y軸移動量 mm	410	510	
	主軸中心からの移動距離 mm	±205	±255	
Z軸移動量 (ヘッドストック)	Z軸移動量 mm	460		
	主軸端面からテーブル上面 までの移動距離 mm	150~610		

■ 各軸の送り速度

X・Y軸	m/min	30
Z軸	m/min	20

■ 各軸の切削送り速度

X・Y・Z軸	m/min	1~10,000
--------	-------	----------

(注) 手動送りスイッチで設定できる速度は、0~4000mm/minの範囲です。

■ 各軸許容負荷容量

(単位kg)

X軸許容スラスト荷重	kg	250
Y軸許容スラスト荷重	kg	250
Z軸許容スラスト荷重	kg	700

項目		M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
主軸電動機 kw 30分連続定格	8,000 min ⁻¹		7.5/5.5	
	12,000 min ⁻¹		7.5/5.5	
	20,000 min ⁻¹		15/10	
主軸回転数 min ⁻¹	8,000 min ⁻¹		80~8,000	
	(12,000 min ⁻¹)		120~12,000	
	(20,000 min ⁻¹)		200~20,000	
主軸テーパ			ISO/N.T.No.40	
主軸径 mm	8,000 min ⁻¹		φ 70 (2.8)	
	(12,000 min ⁻¹)		φ 70 (2.8)	
	(20,000 min ⁻¹)		φ 70 (2.8)	

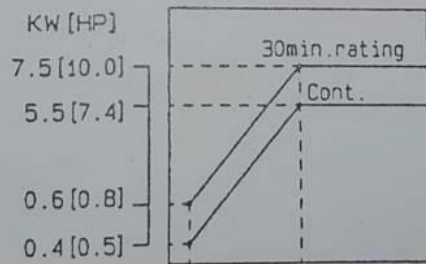
■ 主軸の仕様

主軸出力特性

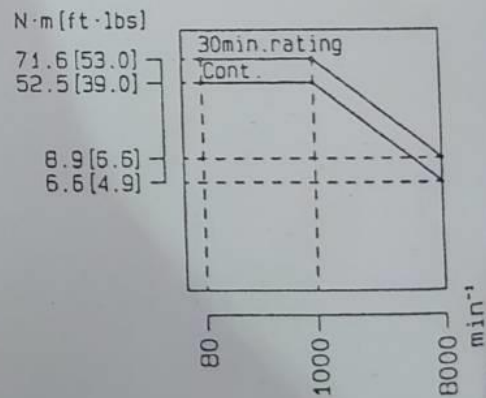
■ M-V4CN 主軸出力・トルク線図

① 8,000 min⁻¹

(主軸出力)

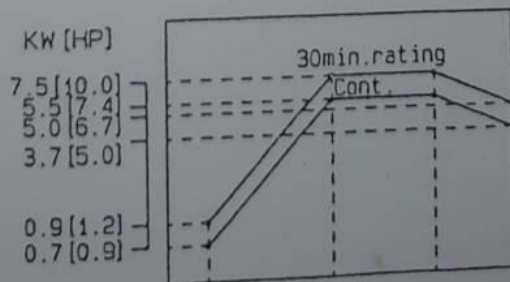


(主軸トルク)

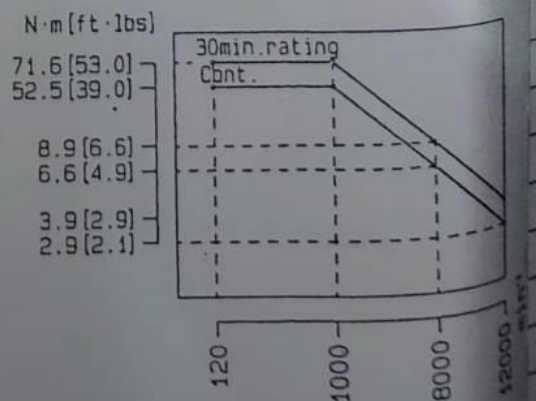


② 12,000 min⁻¹

(主軸出力)



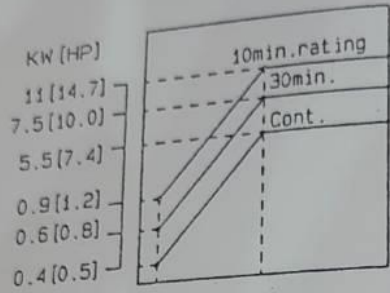
(主軸トルク)



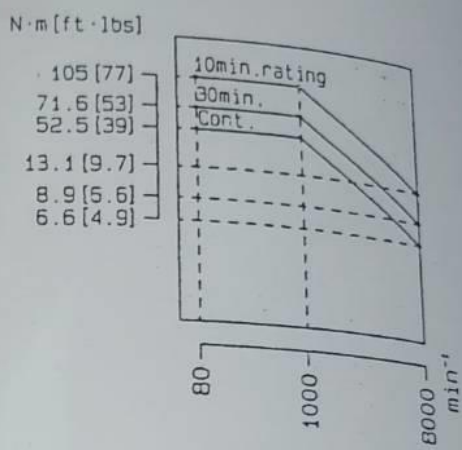
● M-V5CN

① 8,000 min⁻¹

(主軸出力)

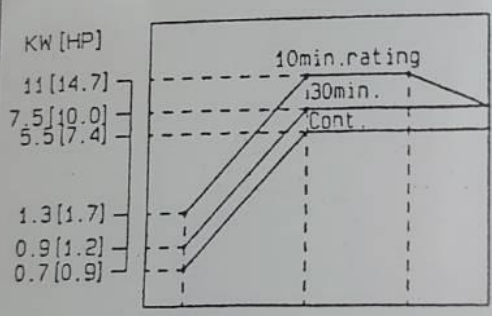


(主軸トルク)

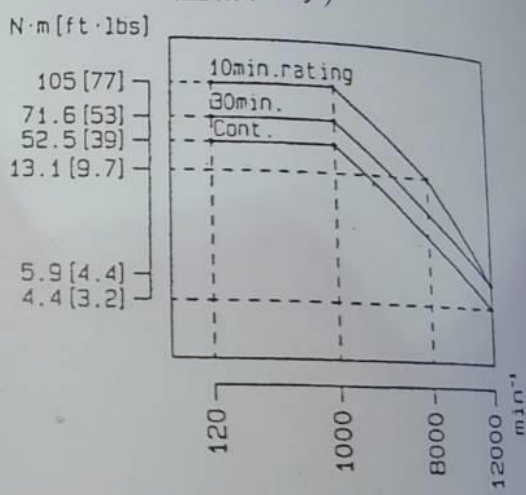


② 12,000 min⁻¹

(主軸出力)



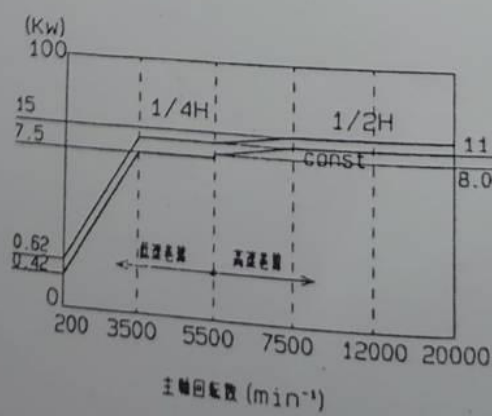
(主軸トルク)



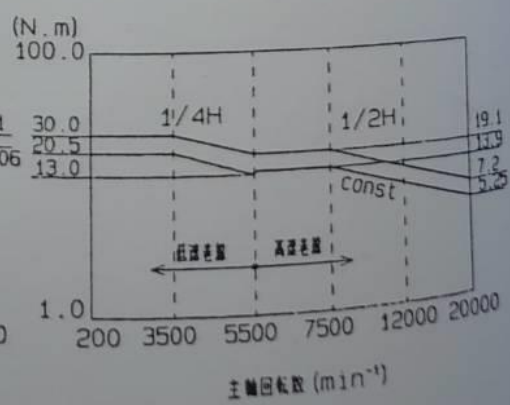
● M-V4CN / V5CN

① 20,000 min⁻¹

(主軸出力)



(主軸トルク)



1.仕様

1.本体の仕様

■ ATCの仕様 (自動工具交換装置)

項目		M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
工具収容本数	標準仕様	18本		
	特殊仕様	30本		
工具選択方式		近回りメモリランダム方式		
工具寸法				
工具最大径	全ポット mm	φ85 φ110 ^{*2}		
工具最大長さ	mm	250		
工具最大質量	kg	7		
工具交換時間	sec	1.5 ^{*3}		

注*1 装着可能な工具については、11項を参照ください。

注*2 工具長が150mm以下の場合、最大φ110mmまでの工具が装着可能です。

注*3 電源周波数が50Hzの場合、ATC時間が0.3秒長くなります。

■ 機械重量

NC制御盤・ATCを含む機械の総重量は以下のとおりです。

(単位：kg)

M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
4,500	5,000	5,300

1.仕様

1.本体の仕様

電源仕様

以下に電源仕様を示します。AC200V/220V以外の電源電圧の場合、原則として電源トランスを介して、本体と接続することになります。

項目	M-V4C _N	M-V5C _N	M-V5C _N -L
容量 kVA	20	23	
電圧	AC200V±10% (50/60Hz±1Hz) 3相 AC220V±10% (60Hz±1Hz) 3相		

以下の特別装置が付属している場合はそれぞれ加算されます。

(単位：kVA)

項目	追加電源容量
オイルホールホルダ用 高圧	0.7
クーラント装置 低圧	2.0
スピンドルスルークーラント装置	2.0
機外チップコンベア	0.4
Y軸機内チップコンベア	0.4
NC4軸立形円テーブル	1.1
パレットチェンジャ	2.4
切削油温調装置	2.7
エアドライヤ	1.4

使用エア量

圧力 4~7kg/cm²
 使用エア量 540NL/min (840NL/min : 20000min⁻¹仕様)

注*1 エア源には大気圧露点-17℃以下の清浄なエアを使用してください。
 この条件を外れる場合には、圧縮空気中に含まれる水分を除去するエアドライヤを必ず付けてください。

注*2 コンプレッサーにサブタンクを装備して下さい。
 1つのコンプレッサーを複数のマシンに接続しないで下さい。