

1. 仕様

1.1 機械仕様

1.1.1 本体仕様

項目			仕様
テーブル	作業面積		840×300mm
	許容搭載重量		200kg
	Tミゾ		14H9×3本, P=80mm
ストローク	X軸(左右軸)		400mm
	Y軸(前後軸)		250mm
	Z軸(上下軸)		300mm
送り	早送り	X軸	36,000mm/min
		Y軸	36,000mm/min
		Z軸	30,000mm/min
	切削送り(X・Y・Z軸)		1~10,000mm/min
主軸	軸端形状		7/24 テーパ No.30
	回転数	標準	100~10,000min ⁻¹
		オプション	200~20,000min ⁻¹
	変速数		無 段(S直接指令)
	リジッドタップ速度		最高 6,000min ⁻¹
ATC・マガジン	電動機		2.2/3.7KW(連続/30分定格)
	形式		ダブルアーム
	ツールシャンク形式		MAS BT30
	プルスタッド形状		MAS P30T-1 (45°)
	工具交換速度	Tool to Tool	0.9秒
		Chip to Chip	2.4秒
	工具収納本数		20本
	最大工具径		φ65mm
	最大工具長		160mm
	最大工具質量		2.0kg
その他	工具選択方式		近回りランダム
	電源容量	標準主軸	20KVA
		高速主軸	39KVA
	エア源		0.4MPa(4kgf/cm ²)
	所要据付面積(幅×奥行き×高さ)		1,320×2,169×2,611mm
	機械質量		約2,500kg
	NC装置		FANUC 21iMB