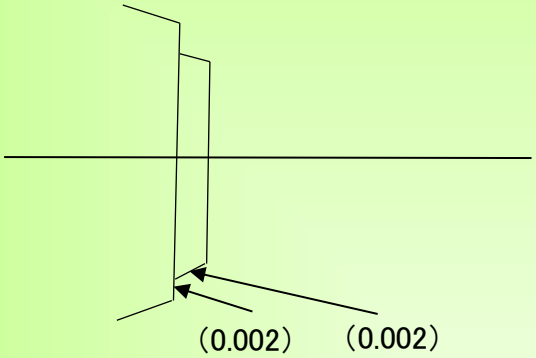
精度測定検査表

Examination for precision list

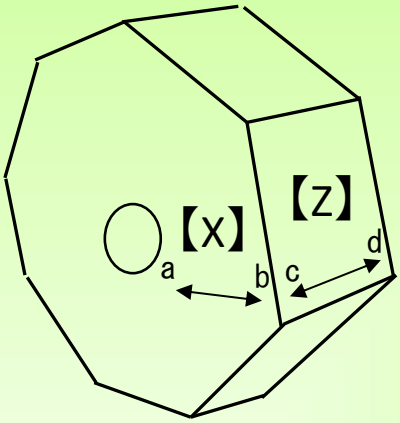
メーカー	オークマ	管理番号	H016943		
型式	LCS-15	年式	1998年製	測定者	平野

2022/6/14

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量65mm)
(a 0 → b +0.010)

Z軸(移動量65mm)
(c 0 → d +0.005)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

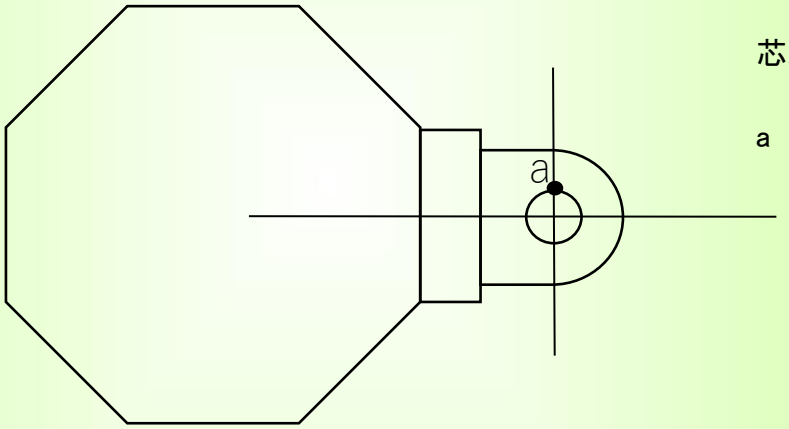
X:0.002

Z:0.002

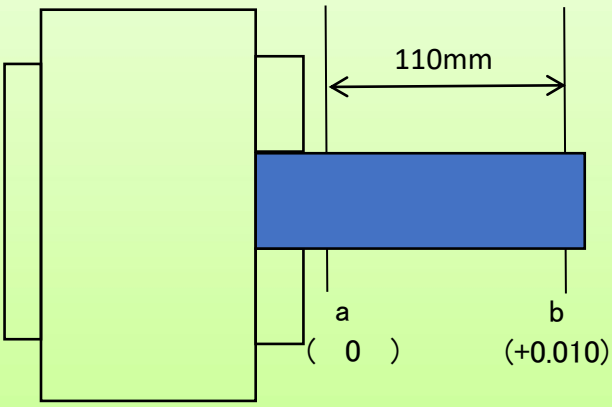
【パラメーター補正】

X:0.014

Z:0.008



芯ズレ量

a +0.020

テスト加工