

1-2 仕様

1-2-1 機械本体

仕様項目	FA10SM	FA20SM
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	800×600×215	1050×800×295
最大工作物質量 [kg]	500	1500
テーブル寸法 [mm]	590×514	780×630
各軸移動量(X×Y×Z) [mm]	350×250×220	500×350×300
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1~0.3	0.1~0.3
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	23	23
ワイヤ張力 [N]	0.5~25	0.5~25
テーバ加工装置	標準装備	標準装備
転移動量(U×V) [mm]	±32×±32	±75×±75
最大テーバ角度 [°]	15 (板厚100mmにおいて)	15 (板厚260mmにおいて)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1725×2075×1930	2013×2632×2100
質量 [kg]	2000	3500

加工液供給装置

仕様項目	FA10SM	FA20SM
加工液タンク容量 [L]	604	740
ろ過流量 [L/min]	60	60
ろ過精度 [μ m]	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	10	10
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	(0.5~100) × 10 ⁴	(0.5~100) × 10 ⁴
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1020×1540×1554	880×2085×1490
質量 (乾燥時) [kg]	350	400

外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1020×1540×1554	880×2085×1490
質量 (乾燥時) [kg]	350	400

1-2-2 電源部・制御装置部仕様 (各機種共通)

(1) 電源部 (WFAS)

電源回路	トランジスタパルス回路 (安定回路、AVR内蔵)
加工条件切替	50 [A]
電源モードPS	7種類 (HS, HP, MP, HL, LA, LB, LC)
加工電圧切替	16種類
加工セッティング	
・HS, HP, MP, HL	15種類
・LA, LB, LC	3種類
休止時間 (LA, LB, LC)	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 E	5種類
FM (LA, LC)	2種類 (ON-OFF)
最大パワー制御 (PM制御)	3種類 (Mコード、画面両方で切換可)
	(1) ワイヤ種類: $\phi 0.2\text{mm} \sim \phi 0.3\text{mm}$ 黄銅
	(2) 工作物材質: 鉄系、銅、超硬、アルミ、チタン
	(3) PM制御は1stカット条件のみに適用します。
	(4) PM制御はCSモードとの併用はできません。
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	550×600×1650
重量 [kg]	240