

# 精度測定検査表

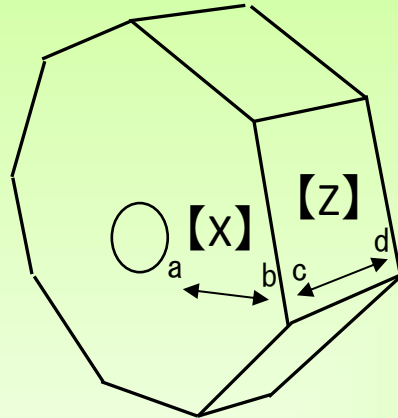
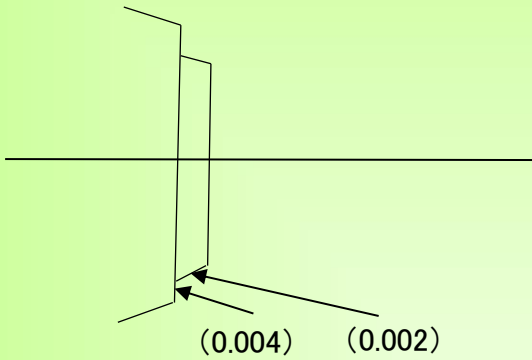
Examination for precision list

メーカー	森精機	管理番号	H016738		
型式	CL-20A	年式	1996年製	測定者	平野

## 主軸振れ

## 刃物台精度

2022/6/21



X軸(移動量65mm)  
(a 0 → b +0.010)

Z軸(移動量70mm)  
(c 0 → d +0.005)

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.002

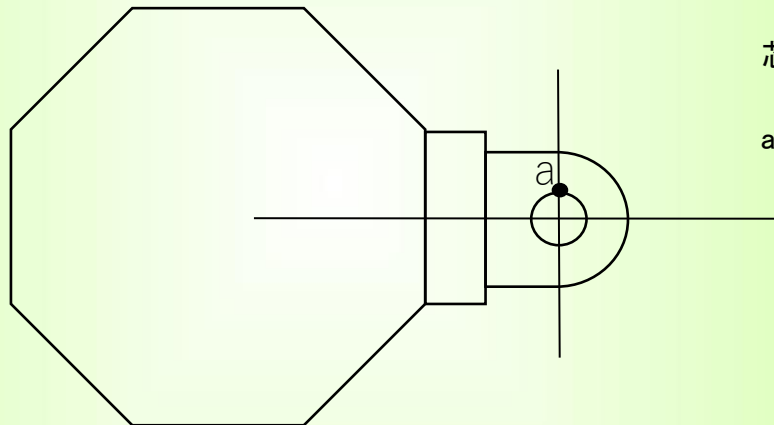
Z:0.002

【パラメーター補正】

№1851

X:0.050

Z:0.015



芯ズレ量

a +0.030

## テスト加工

