

MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		NVX7000/40	NVX7000/50
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-Axis Travel (Longitudinal Movement of Table) mm (in.)	1540 (60.63)	
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-Axis Travel (Cross Movement of Saddle) mm (in.)	760 (29.92)	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-Axis Travel (Vertical Movement of Spindle Head) mm (in.)	660 (25.98)	
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from Table Surface to Spindle Gage Plane mm (in.)	200 - 860 (7.87 - 33.86) [ハイコラム仕様: 400 ~ 1060] [Raised Column Type: 400 - 1060 (15.75 - 41.73)] [APC 仕様: 150 - 810] [APC type: 150 - 810 (5.91 - 31.89)]	
	コラム前面から主軸中心線までの距離 Distance from column front surface to spindle center mm (in.)	895 (35.24)	
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Table Working Surface mm (in.)	1700 × 760 (66.93 × 29.92) [APC 仕様: 1700 × 720] [APC type: 1700 × 720 (66.93 × 28.35)]	
	テーブルの最大積載質量 Table Loading Capacity kg (lb.)	2000 (4400) [APC 仕様 (T 溝パレット): 1450] [APC type (T-slot pallet): 1450 (3190)] [APC 仕様 (タップパレット): 1400] [APC type (Tap pallet): 1400 (3080)]	
	テーブル上面の形状 Table Surface Configuration	18 mm × ピッチ 100 mm × 7 本 18 mm × Pitch 100 mm × 7 rows	
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. Spindle Speed *1 min ⁻¹	14000 [20000]	10000 [15000] [6000]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges 段 Step	1	
	主軸テーパ部 Type of Spindle Taper Hole	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter mm (in.)	65 (2.56)	100 (3.94) (10000 min ⁻¹ , [15000 min ⁻¹]) [120 (4.72) (6000 min ⁻¹)]
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid Traverse Rate mm/min (in.)	20000 (787.40)	
	切削送り速度 Feedrate mm/min (in.)	1 - 6000 (0.04 - 236.22) [1 - 20000 (0.04 - 787.40)] *4	
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate mm/min (in.)	0 ~ 5000 < 20 段 > 0 - 5000 (0 - 197) <20 Steps>	

項目 Item			NVX7000/40	NVX7000/50
ATC 装置 ATC Unit	ツールシャンク形式 Type of Tool Shank		MAS-BT40 [CAT-40 DIN-40 HSK A-63]	MAS-BT50 [CAT-50 DIN-50 HSK A-100]
	ブルスタッド形式 Type of Retention Knob		森精機専用 90° [MAS-1 [45°], MAS-2 [60°], DIN, 90° For Mori Seiki [MAS-1 <45°>, MAS-2 <60°>, DIN, HSK]	
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本 Tools	30 [60]	30 [40, 60]
	工具最大径<隣接工具あり> Maximum Tool Diameter <With Adjacent Tools>	mm (in.)	95 (3.74)	120 (4.72)
	工具最大径<隣接工具なし> Maximum Tool Diameter <Without Adjacent Tools>	mm (in.)	160 (6.29) (14000 min ⁻¹) [125 (4.92) (20000 min ⁻¹)]	240 (9.44)
	工具最大長さ Maximum Tool Length	mm (in.)	450 (17.72)	
	工具最大質量 Maximum Tool Mass	kg (lb.)	12 (26.4)	20 (44)
工具選択方式 Method of Tool Selection			テクニカルメモリランダム Technical Memory Random Method	
電動機 Motors	主軸用電動機 (30 分/連続) Spindle Drive Motor (30 min./Cont.)	kW (HP)	22/18.5 (29.5/24.8) (14000 min ⁻¹) [15/11 (20/ 15) (20000 min ⁻¹)]	30/25 (40.2/33.5) (10000 min ⁻¹ , [15000 min ⁻¹]) [37/30 (49.58/40.2) (6000 min ⁻¹)]
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X/Y/Z: 4.0/4.0/6.0 (5.36/5.36/8.04)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.017 (0.023) × 2	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.635 (0.84) × 1 / 0.73 (0.97) × 1 ^{*3} 1.04 (1.38) × 1 / 1.21 (1.62) × 1 ^{*2}	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	圧縮機: 1.1 循環ポンプ: 0.4 ファン: 0.075 Compressor: 1.1 (1.47) Lubricating pump: 0.4 (0.54) Fan: 0.075 (0.1)	
所要動力源 Required Air Source	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 240 (63.4) <ANR> ^{*5}	
タンク容量 Tank Capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	6 (摺動面、ボールねじ) 2 (主軸) 6 (1.58) (Slideway and Ball Screws) 2 (0.53) (Spindle)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	750 (198) [900 (237)] ^{*6} [1150 (303)] ^{*7}	
	オイルクーラタンク Oil Cooler Tank	L (gal.)	10 (2.64)	

項目 Item		NVX7000/40	NVX7000/50
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	3167 [ハイコラム仕様 : 3367] 3167 (124.69) [Raised Column Type: 3367 (132.56)]	
	所要床面の大きさ Floor Space	4280 (168.5) × 3644 (143.5) [4280 (168.5) × 4432 (174.49)] ^{*6} [5072 (199.69) × 4512 (177.6)] ^{*7}	
	機械質量 Mass of Machine	11800 (25960)	12000 (26400)

注記

- [] 内の数値はオプションを示します。
- 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - 60 Hz の場合
 - 50 Hz の場合
 - 先行制御モード時
 - 刃先エアブローは含みません。
<ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 % である標準空気の状態を表します。

NOTE

- Values in [] are for options.
- Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to rotate at the maximum spindle speed.
 - At 60 Hz
 - At 50 Hz
 - With look-ahead control
 - Tool tip air-blow is not included.
ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C absolute pressure of 101.3 kPa (29.92 inHg), and relative humidity of 65%.