

MCV-20A仕様表

機 種			MCV-20A		
称 呼			20×30	20×40	20×50 (OPTION)
能 力	有効門幅		mm	2,050	
	X軸移動量(テーブル前後)		mm	3,000	4,000 5,000
	Y軸移動量(主軸頭左右)		mm	2,000	
	Z軸移動量(主軸クイル上下)		mm	400	
	テーブル上面から主軸端面までの距離		mm	1,515	1,465
テ ー ブ ル	大きさ 幅×長さ		mm	1,500×3,100 1,500×4,100	1,500×5,100
	作業面の大きさ 幅×長さ		mm	1,500×2,800 1,500×3,800	1,500×4,800
	T溝 幅×本数(間隔)		mm	20×11 (140) 24×9 中央部 (200)	
	機械下面からの高さ		mm	750	800
	切削送り速度		mm/min	1~*4,000	
	早送り速度		mm/min	15,000	12,000
主 軸	直径		mm	100	
	テーパ穴			NT No. 50	
	回転速度	標準ヘッド	min ⁻¹	30~2,000	
		高速ヘッド(OP.)	min ⁻¹	50~4,500	
ク イ ル	直径	標準ヘッド	mm	185	
		高速ヘッド(OP.)	mm	210	
	切削送り速度		mm/min	1~*4,000	
	早送り速度		mm/min	7,500	
主 軸 頭	切削送り速度		mm/min	1~*4,000	
	早送り速度		mm/min	15,000	12,000
ク ロ ス レ ー ル	移動量		mm	1,150	
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/520	
		自動位置決め(OP.)	mm/min	340	
A T C	工具ホルダ			BT No. 50	
	工具収納本数			24(OP. 50、70、100)	
	工具識別方式			固有番地方式	

機 種		MCV-20A			
		20×30		20×40	20×50 (OPTION)
称 呼					
電 動 機	主電動機	kW	18.5 (VAC)		
	主軸頭送り用	kW	2.4 (BLモータ)		
	テーブル送り用	kW	3.6 (BLモータ)		
	クイル送り用	kW	3.6 (BLモータ)		
	クロスレー ル移動用	標準	kW	3.7	
		自動位置決め(OP.)	kW	3.6 (BLモータ)	
	主軸頭 油圧用	標準	kW	0.75	
		冷却装置付(OP.)	kW	1.8	
	ATC油圧用		kW	1.5	
	機械の高さ (床面より)	標準	mm	4,585	
		昇降ペンダント(OP.)	mm	5,050 (最大)	
所要床面積 (本機のみ)	24本ATC	mm	4,970×8,100	4,970×10,100	4,970×12,200
	50,70,100本ATC(OP.)	mm	5,250×8,100	5,250×10,100	5,250×12,200
正味質量(24本ATC)		kg	31,500	35,500	40,000

OP.は特別仕様を示します

*「連続運転する場合は、一軸の平均速度2,000mm/min以下。」