

## 1. 概要

### 1-1. 主要寸法及び数値

加工し得るキー溝の最大幅 (1回切削の場合)	24mm
カッター軸変速 (プーリー交換)	6段
カッター軸回転数 (60Hz)	235~1265rpm
カッター軸型式番号	NT No. 40
カッター台前後移動量	200mm
カッタースライド自動前後移動量	75mm
カッター軸上下微動調整量	上下各 1.5mm
テーブルの寸法 (表面の長さ×幅) (T溝の幅×溝数)	1350×300mm 16mmH7×3本
テーブルストローク	600mm
X軸送り速度 (早送り) (切削送り)	3000mm/min 0~2000mm/min
X軸位置決め最小設定単位	0.001mm
ワーク軸貫通穴径	110mm
割出歯車	48NT
芯押台、割出台センター高さ	200mm
芯押しストローク (手動式)	50mm
芯押し軸テーパ穴型式番号	M. T. No 3

電動機

主軸用

8P-1.5kw

X軸位置決め最小設定単位	0.001mm
ワーク軸貫通穴径	110mm
削出歯車	48NT
芯押台、削出台センター高さ	200mm
芯押しストローク (手動式)	50mm
芯押し軸テーパ穴型式番号	M. T. No 3

#### 電動機

主軸用	8P-1.5kw
X軸送り用 (ACサーボモータ)	0.9kw
主軸潤滑油ポンプ	25w
摺動面潤滑油ポンプ	17w
切削油ポンプ	100w
油圧ポンプ	4P-0.75Kw

#### 制御装置

NC	FANUC 0-Mate M
記憶編集容量	テープ長 約20m
機械の大きさ (横幅×奥行き×高さ)	2480×1600×1900mm
概算重量	1600kg