

ベンディングローラ

KBR 35×3200 OH D 仕様書

型 式	3 ロールピラミッド型
弯曲材の材質	JIS 圧延鋼板
	引張応力 41~50 Kg/mm^2
	降伏点 24~28 Kg/mm^2
円筒曲最大能力	35mmt×3000mm ¹
最小曲内径	2000mmφ
ローラ径	上ローラ 480mmφ 1本 (S45C) 下ローラ 325mmφ 2本 (S45C)
ローラ有効幅	3200mm
弯曲速度	2990mm/min
駆動電動機	6P-37KW E種防滴保護型DCマグネットブレーキ付
油圧シリンダー	147TON×300mmSt×2基
オープンハイト	95mm
油圧ユニットポンプ	高压 300Kg/cm ² 時 4,9 ¹ /min 低压 65Kg/cm ² 時 27,3 ¹ /min
油タンク	150 ¹
油圧ポンプ用モータ	カゴ型 6P-5,5KW E種防滴保護型
油圧機器	内田油圧製
ローラ駆動方式	上下ロール強制駆動
ローラ跳上方式	手動ハンドルに依るストッパ位置設定
フレーム転倒	油圧操作に依る

主減速機	スパーギヤ露出型			
潤滑方式	各軸受部は手動ポンプに依る集中給油方式 グリス、オイルの各所給油			
ローラセンター目盛	下ローラ 4等分線とする			
操作方式	ローラー駆動はペンダント式3点押釦方式 油圧操作は手動マニュアル方式			
上ローラ位置表示	フレームに目盛板取付			
電装仕様	適用規格	JIS	JEM	JEC
	電 源	AC	三相	200V—60HZ／50HZ
	操作回路	AC	单相	200V—60HZ／50HZ
附属部品	標準工具	1 式		
機械総重量	24000Kg			