# 3. 仕 様

## 3-1 機械仕様

| | | |
|---|---|---|
| **[移動量]** | | |
| X軸移動量 (テーブル左右) | | 750 mm |
| Y軸移動量 (ラム前後) | | 450 mm |
| Z軸移動量 (ニー上下) | | 400 mm |
| テーブル上面から主軸端面までの距離 | | 170 −570 mm |
| コラム前面から主軸中心線までの距離 | | 75 −525 mm |
| **[テーブル]** | | |
| テーブル作業面の大きさ | | 1,100 mm × 400 mm |
| テーブルの最大積載質量 | | 300 kg |
| T溝寸法 (幅×数×間隔) | | 18 mm × 3 × 100 mm |
| **[主軸]** | | |
| 主軸回転速度 | | 20 −4,500 $min^{-1}$ |
| 主軸テーパー穴 | | 7/24 テーパー NST No.40 |
| 上下移動量 (手動・自動) | | 140 mm |
| 上下自動送り (3 段) | | 0.035/0.07/0.14 mm/rev |
| **[送り速度]** | | |
| 早送り速度 | (X,Y) | 6,000 mm/min |
| | (Z) | 3,000 mm/min |
| 切削送り速度 | | 1 −3,000 mm/min |
| ジョグ送り速度 | | 0 −3,000 mm/min (21 段) |
| **[電動機]** | | |
| 主軸用電動機 | | 2.2 kw AC インバーター |
| 送り軸用電動機 | (X,Y) | AC 0.6 kw |
| | (Z) | AC 1.0 kw |
| 摺動面自動給油電動機 | | 3 w |
| 切削油用電動機 | | 100 w |
| **[所要原動力]** | | |
| 電源 | | AC 200/220V , 9 kVA |
| 空気圧源 | | 0.5 MPa 以上 |
| **[タンク容量]** | | |
| 摺動面潤滑油タンク容量 | | 1.8 L |
| 切削剤タンク容量 | | 50 L |
| **[機械の大きさ]** | | |
| 機械寸法 (幅×奥行×高さ) | | 1,920 × 2,135 × 2,340 mm |
| <リジットタップOP> | | 1,920 × 2,135 × 2,350 mm |
| 所要床面の大きさ (幅×奥行) | | 2,690 × 2,335 mm |
| 機械質量 (数値制御装置を含む) | | 3,000 kg |